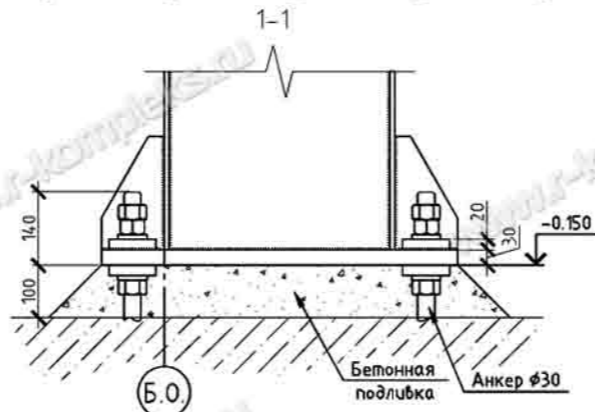
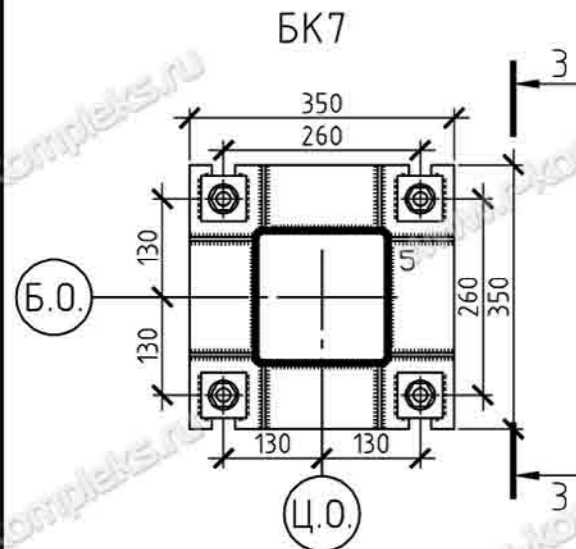
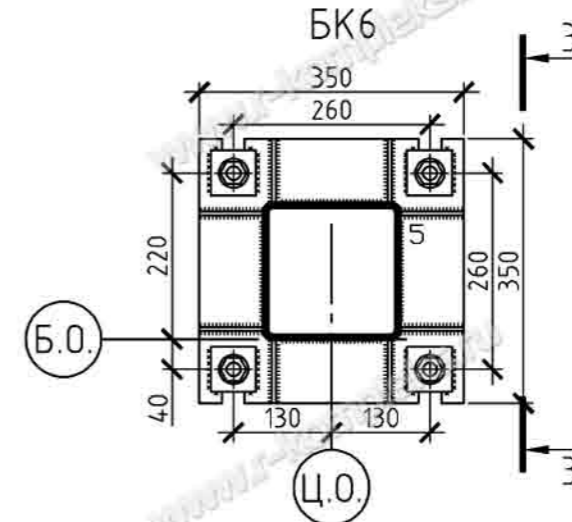
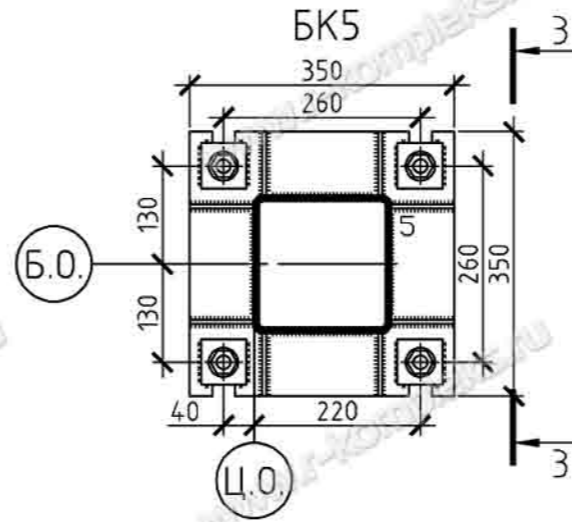
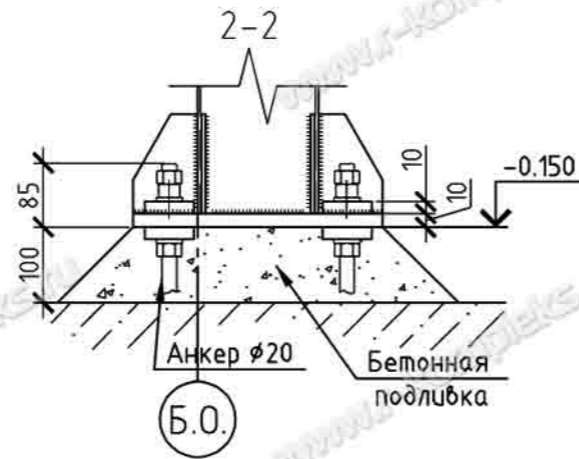
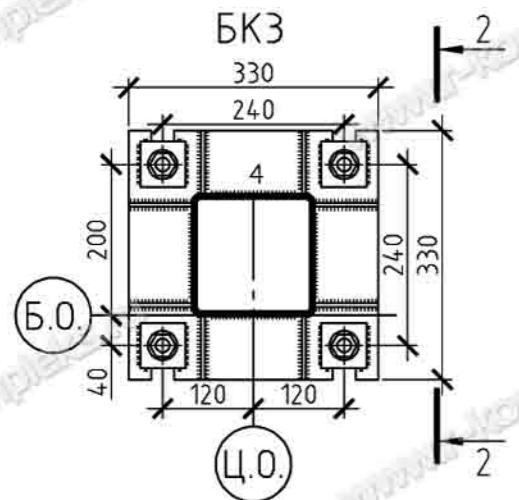
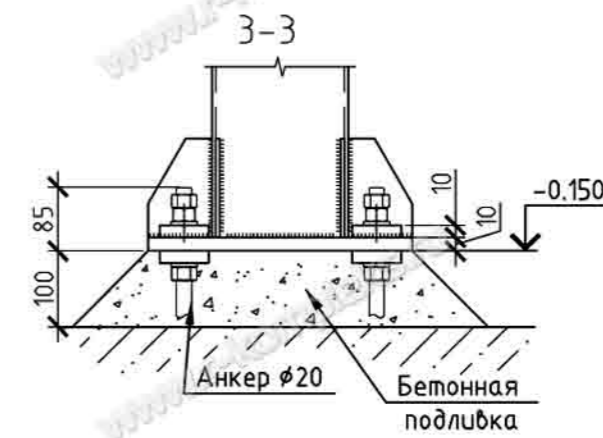
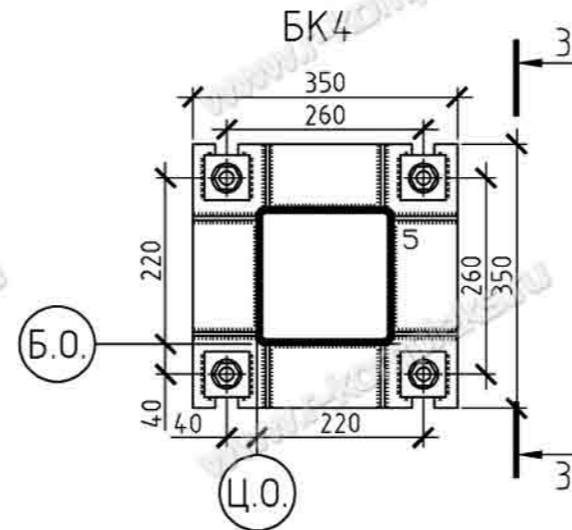
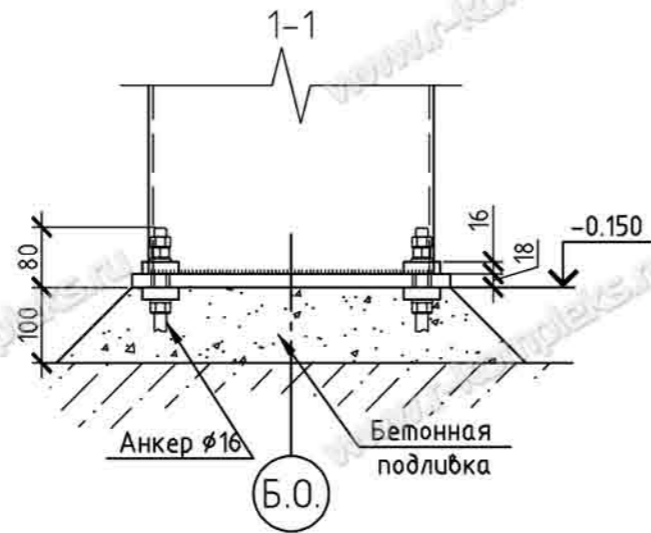
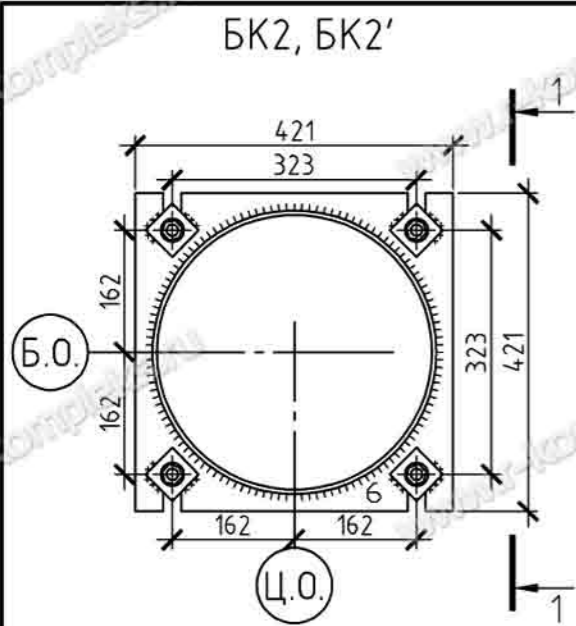


Вид базы	Минимальные значения					Максимальные значения				
	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т	My, тм	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т	My, тм
БК1	±9,7	20,2	±2,5	---	---	±9,7	47,1	±2,5	---	---
БК1'	±9,7	20,2	±2,5	±2,1	---	±9,7	49,2	±2,5	±2,1	---
БК2	---	30,8	---	---	---	---	107,7	---	---	---
БК2'	---	30,8	---	±4,2	---	---	111,9	---	±4,2	---
БК3	±1,8	4,9	±1,0	---	---	±1,8	4,9	±1,0	---	---
БК4	±0,8	5,0	±0,4	±0,3	±0,6	±0,8	7,6	±0,4	±0,3	±0,6
БК5	±0,2	5,5	±1,6	±0,7	±2,0	±0,2	13,0	±1,6	±0,7	±2,0
БК6	±1,8	4,9	±1,0	---	---	±1,8	4,9	±1,0	---	---
БК7	---	7,2	---	---	---	---	7,2	---	---	---



- Здесь и далее вся монтажная сварка по ГОСТ 5264-80. Незказанный катет угловых швов - по толщине наиболее тонкого из свариваемых элементов с учетом табл.38\* СНиП II-23-81\*.
- Класс бетона фундаментов не ниже В25.
- Общие указания см. лист 2.
- Марка стали фундаментных болтов согласно ГОСТ 24379-80 С245 (Ст3пс2 ГОСТ 535-88), допускается изготавливать из стали другой марки, механические свойства, которая не ниже данной.

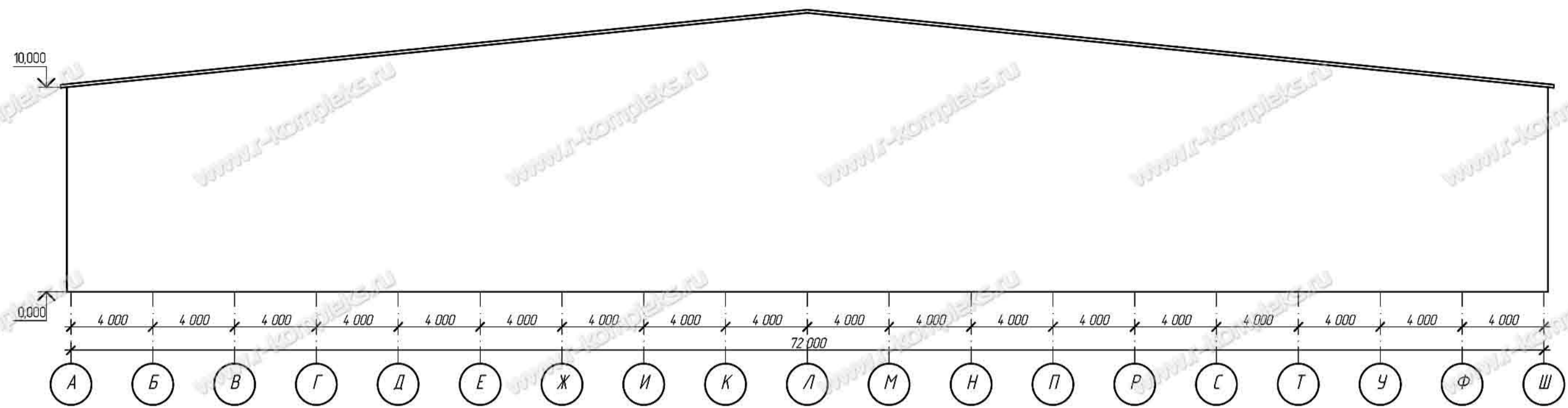
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Складское здание с размерами в плане 72x108, высотой 8,5 м до низа несущих конструкций											
Схема расположения баз колонн											
Нагрузки на фундаменты											
Конструкция баз колонн											
<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>						Стадия	Лист	Листов	Р	6	
Стадия	Лист	Листов									
Р	6										
ГИП Проб. Разраб.											
Производственная компания <b>РЫБИНСКОМПЛЕКС</b> <a href="http://www.r-kompleks.ru">www.r-kompleks.ru</a>											



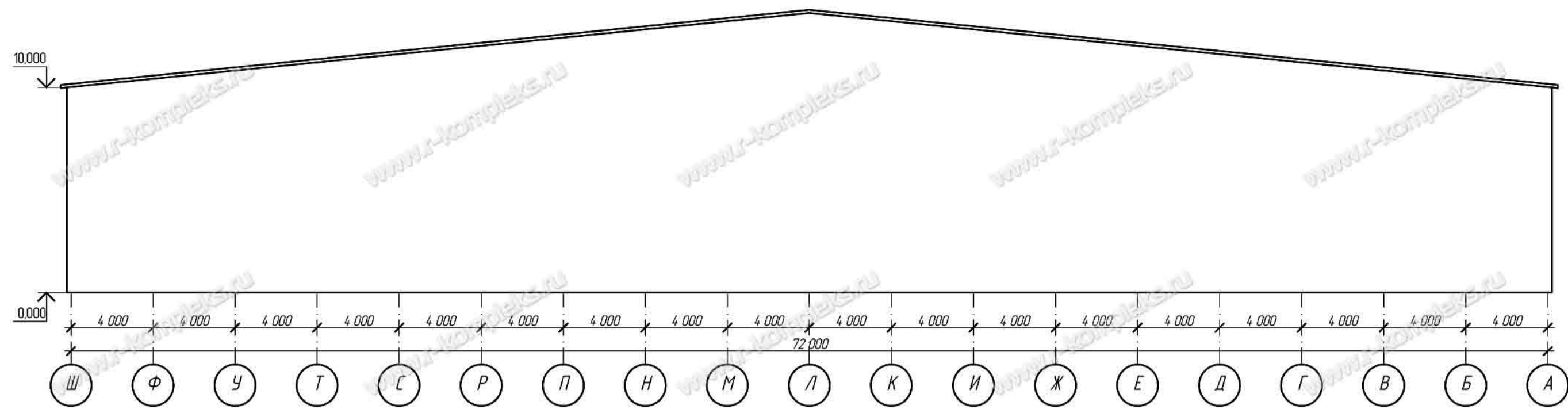
- Здесь и далее вся монтажная сварка по ГОСТ 5264-80. Неуказанный катет угловых швов - по толщине наиболее тонкого из свариваемых элементов с учетом табл.38\* СНиП II-23-81\*.
- Класс бетона фундаментов не ниже В25.
- Общие указания см. лист 2.
- Марка стали фундаментных болтов согласно ГОСТ 24379-80 С245 (СтЗпс2 ГОСТ 535-88), допускается изготавливать из стали другой марки, механические свойства, которой не ниже данной.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

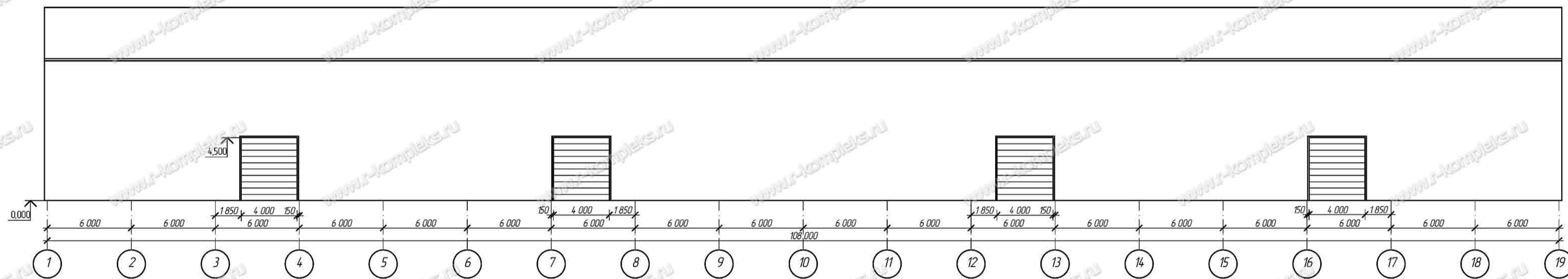
Фасад по оси 19



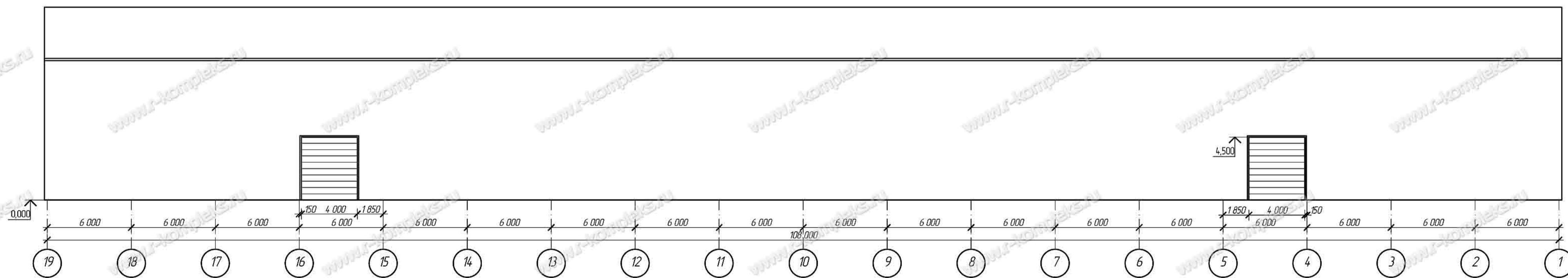
Фасад по оси 1



Фасад по оси А



Фасад по оси Ш



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГМП						Статус	Лист	Листов
Разраб.						П		
Провер.								
Н. контр.								