

1. Исходные данные. Характеристика здания. Конструктивные решения. Технические требования

1. Проект рабочей документации КМ по объекту

2. металлоконструкции запроектированы из прокатных, гнутых и сварных профилей (см. ведомость элементов).

Горизонтальные связи по покрытию, запроектированы из круга диаметром 24мм с предварительным натяжением равным 3,0т. Натяжение осуществляется с помощью талрепов. Распорки - из стальных труб квадратного сечения. Затяжку предварительно напряженных связей производить только после установки всех элементов по периметру связи.

3. Жёсткость здания в поперечном направлении обеспечивается жесткими рамами, состоящими из колонн и ферм. Соединение колонн с фундаментом - жесткое. Пространственная жесткость каркаса обеспечивается системой горизонтальных и вертикальных крестовых связей и распорок.

Все расчеты пространственной схемы каркаса производились на расчетном комплексе "SCAD" - напряжения в элементах конструкций и перемещения узлов пространственной схемы в пределах существующих норм.

4. Расчет конструкций произведен на эксплуатационные, технологические и атмосферные нагрузки в соответствии со СНиП 2.01.07-85\* "Нагрузки и воздействия", согласно заданию на проектирование.

5. Для расчёта были приняты следующие районы по климатическим характеристикам:  
по весу снегового покрова - IV район  
по давлению ветра - IV район

Температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 -34°C  
Конструкции зданий рассчитаны на нагрузки от ограждающих конструкций стен и покрытия, выполненных согласно разделу АС

6. В здании предусмотрена временная установка четырех стационарных талей грузоподъемностью по 3,5т для монтажа оборудования в точках указанных в задании на проектирование

7. Дополнительные металлические элементы для устройства стен и кровли закладываются разделом АС

8. Монтаж конструкций следует производить после сдачи актов по приемке нулевого цикла работ.

9. Монтажные соединения выполняются на болтах М12, М16 и М24 класса точности В, класса прочности 5.8, а также на высокопрочных болтах класса прочности 10.9. Указания по выполнению соединений на болтах см. раздел 3.

10. Указания по защите стальных конструкций от коррозии см. раздел 5.

11. Указания по огнезащите конструкций см. раздел 6

12. Все металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-23-81\* "Стальные конструкции". Изготовление конструкций должно выполняться в соответствии с ГОСТ 23118-99 и рабочей документацией, утвержденной разработчиком и принятой к производству предприятием-изготовителем. Монтаж металлоконструкций должен выполняться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

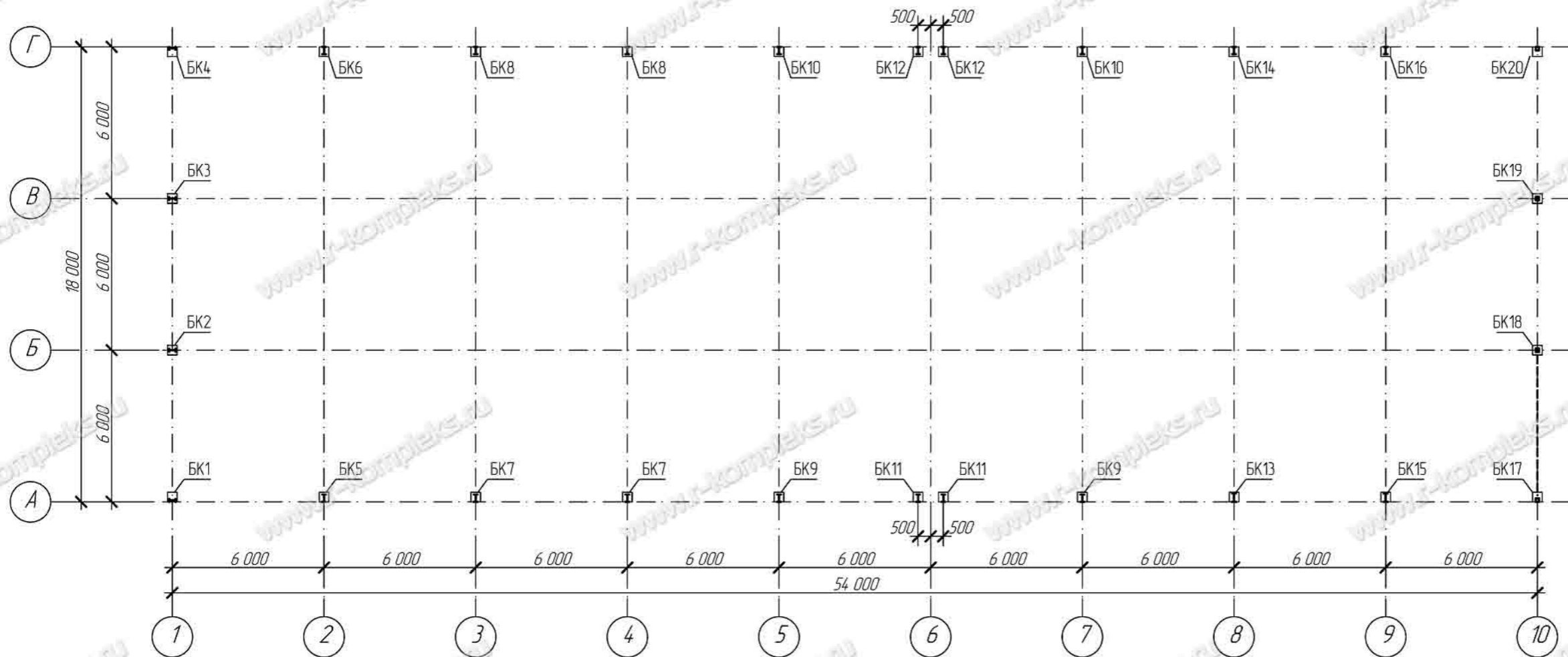
13. При производстве работ необходимо предусматривать мероприятия обеспечивающие сохранность анкеров и баз колонн при монтаже, используя временные подкладки или другие приспособления.

14. Для монтажа каркаса необходимо предусмотреть устройство анкеров (не входят в раздел КМ) согласно привязкам указанным в данном разделе. Анкера ввариваются в просверленные или существующие отверстия.

15. Оголовки существующих колонн необходимо проверить на прочность при необходимости провести работы по усилению оголовок. Нагрузки на базы колонн для расчетов указаны на листе 2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП								Стадия	Лист
Разраб.								P	12
Провер.									Листов
								Общие данные (продолжение)	
								 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ <b>РЫБИНСКОМПЛЕКС</b> www.r-kompleks.ru	

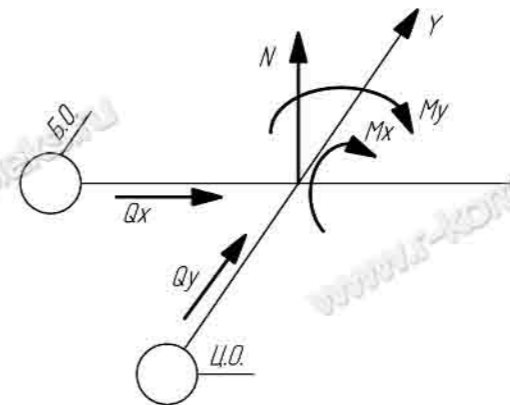
### Схема расположения баз колонн



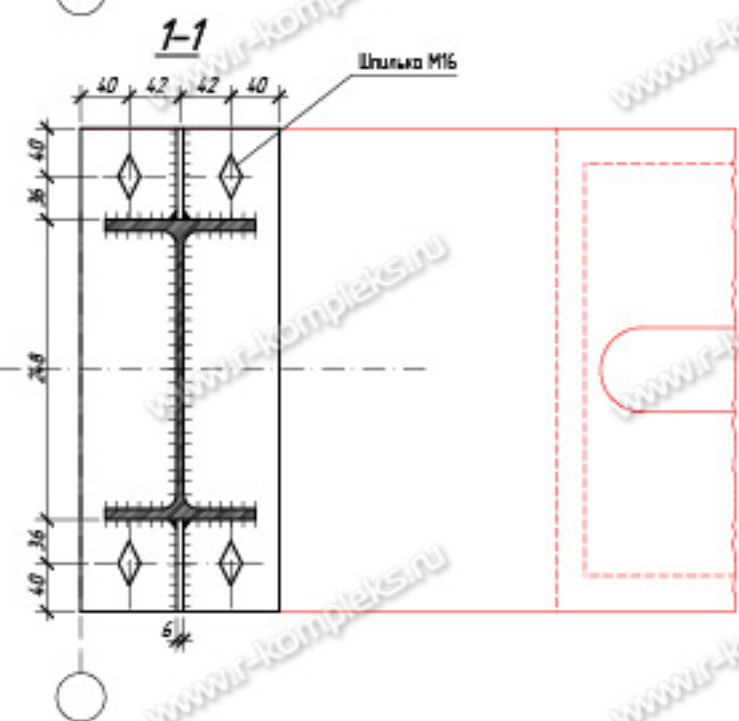
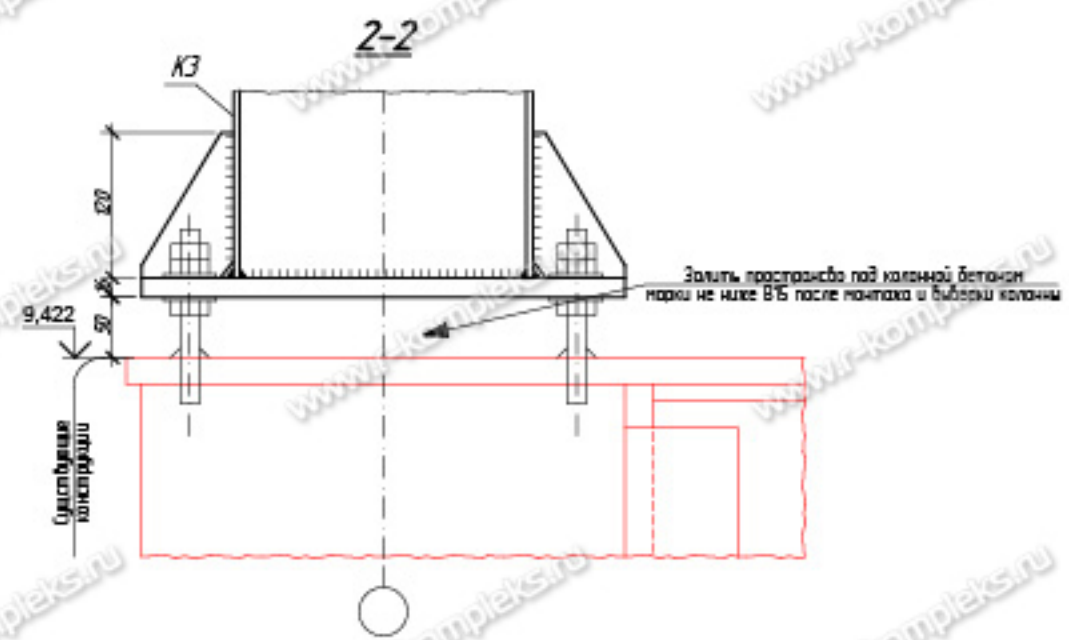
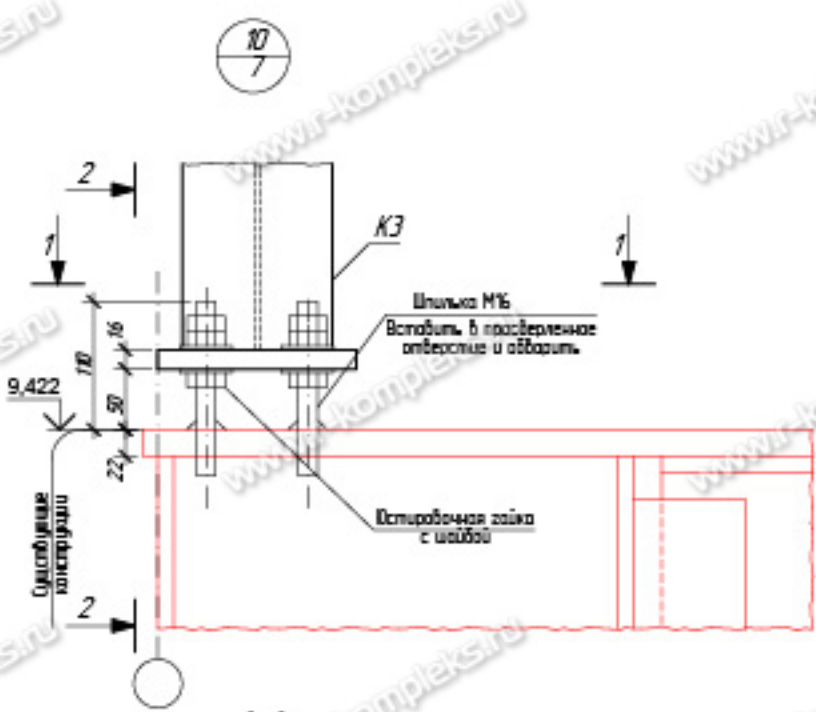
**Таблица нагрузок на базы колонн**

База	Nmax					Mmax				
	N, т	Mx, т*м	My, т*м	Qx, т	Qy, т	N, т	Mx, т*м	My, т*м	Qx, т	Qy, т
БК1	-13,55	-	-	-	-	-13,09	±0,18	±0,17	±0,18	±0,15
БК2	-16,74	-	±14,7	±0,80	-	-13,91	-	±2,06	±106	-
БК3	-15,79	-	±14,7	±0,80	-	-13,91	-	±2,06	106	-
БК4	-5,80	-	-	-	-	-5,07	±0,18	±0,17	±0,18	±0,15
БК5	-30,16	±2,16	-	-	±0,62	-27,31	±4,23	-	-	±144
БК6	-21,93	±1,91	-	-	±0,53	-18,28	±4,0	-	-	±1,36
БК7	-33,50	±4,72	-	-	±1,54	-	-	-	-	-
БК8	-25,73	±4,72	-	-	±1,54	-	-	-	-	-
БК9	-28,77	±2,01	-	-	±0,59	-26,19	±5,34	-	-	±1,65
БК10	-21,05	±1,93	-	-	±0,54	-17,68	±5,29	-	-	±1,61
БК11	-18,97	±1,33	-	-	±0,39	-17,86	±4,43	-	-	±1,20
БК12	-10,44	±1,28	-	-	±0,34	-9,34	±4,37	-	-	±1,15
БК13	-32,13	±3,73	-	-	±1,07	-25,49	±5,87	-	-	±1,63
БК14	-23,69	±2,85	-	-	±0,77	-16,23	±5,14	-	-	±1,63
БК15	-35,46	±4,63	-	-	±1,31	-35,42	±5,85	-	-	±1,95
БК16	-27,45	±4,07	-	-	±1,13	-27,38	±5,34	-	-	±1,78
БК17	-14,06	±0,26	±0,77	±3,57	±0,26	-3,80	±0,22	±0,97	±4,65	±0,24
БК18	-8,37	-	±0,22	±0,35	-	-	-	-	-	-
БК19	-6,36	-	±0,22	±0,35	-	-	-	-	-	-
БК20	-6,47	±0,26	±0,27	±0,37	±0,26	-6,32	±0,22	±0,83	±4,06	±0,24

**Правило знаков**  
(Стрелками указана положительное значение усилий)



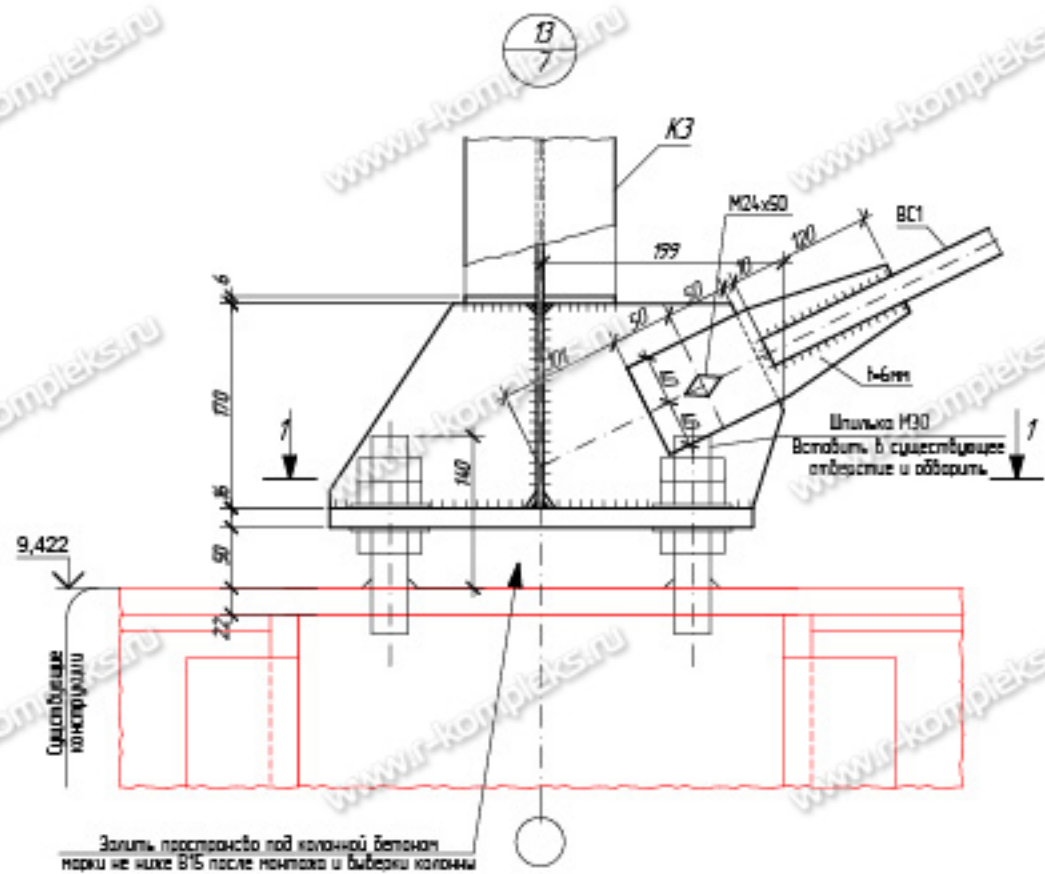
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Гип						Стадия	Лист	Листов	
Разраб.						P	2		
Провер.									
						Схема расположения баз колонн. Таблица нагрузок на базы			
						 РЫБИНСКОМПЛЕКС www.r-kompleks.ru			



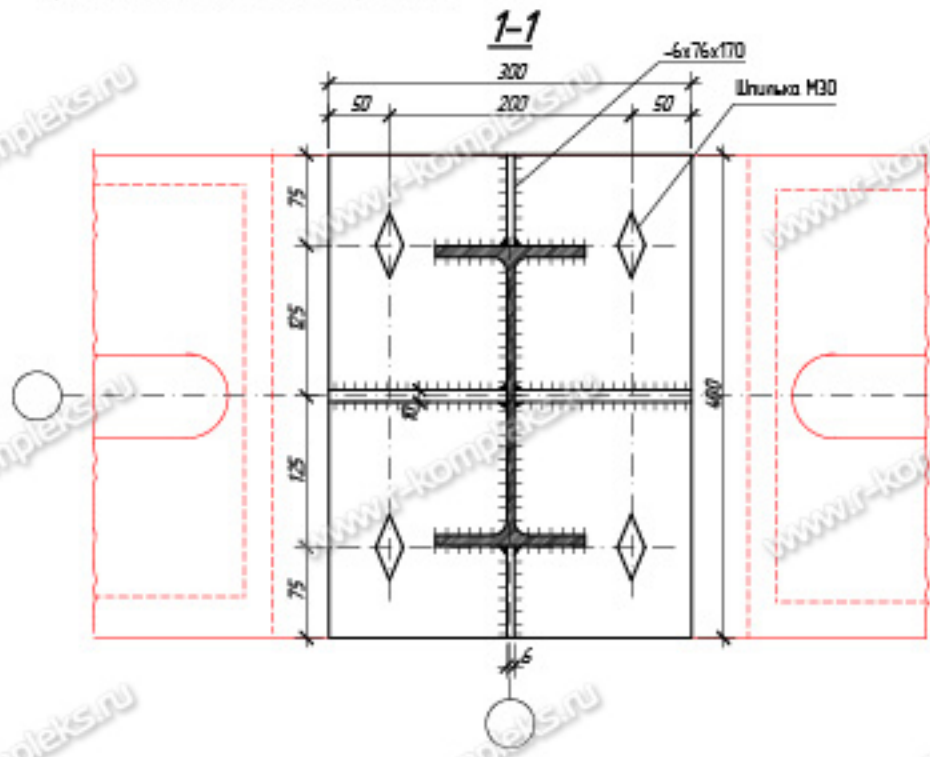
1. Для монтажа колонны необходимо просверлить в существующей колонне отверстия ф17мм согласно указанным приближкам и вварить в просверленные отверстия шпильки с резьбой.

Иск.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ПВП	Чернав					Цех мажоранных изделий	Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Полкав						P	17	
Полвеа	Смакова								
						Узел 10	ЗАО ПФК "Рыбинсккомплекс"		





Залить пространство под колонной бетоном марки не ниже В15 после монтажа и выработки колонны

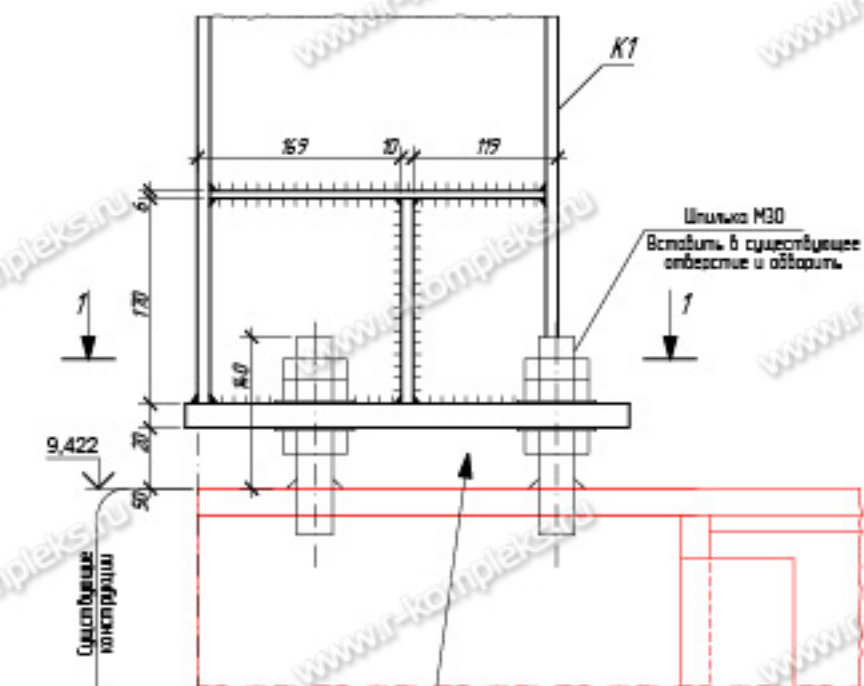


1. Для монтажа колонны необходимо обдирать в существующие отверстия шпильки с резьбой.

Иск.	Иск. ин.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
П/П	Чернов					Цех макаронных изделий					
Разраб.	Полков								Стадия	Лист	Листов
Полвег.	Степанов								Р	19	
						Узлы 13, 14					
						ЗАО ПФК "Рыбинсккомплекс"					

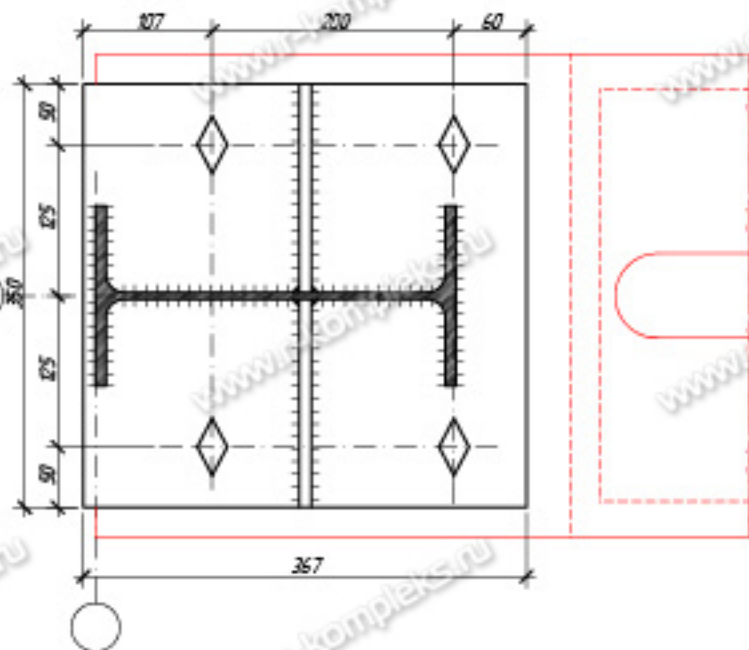


18  
8



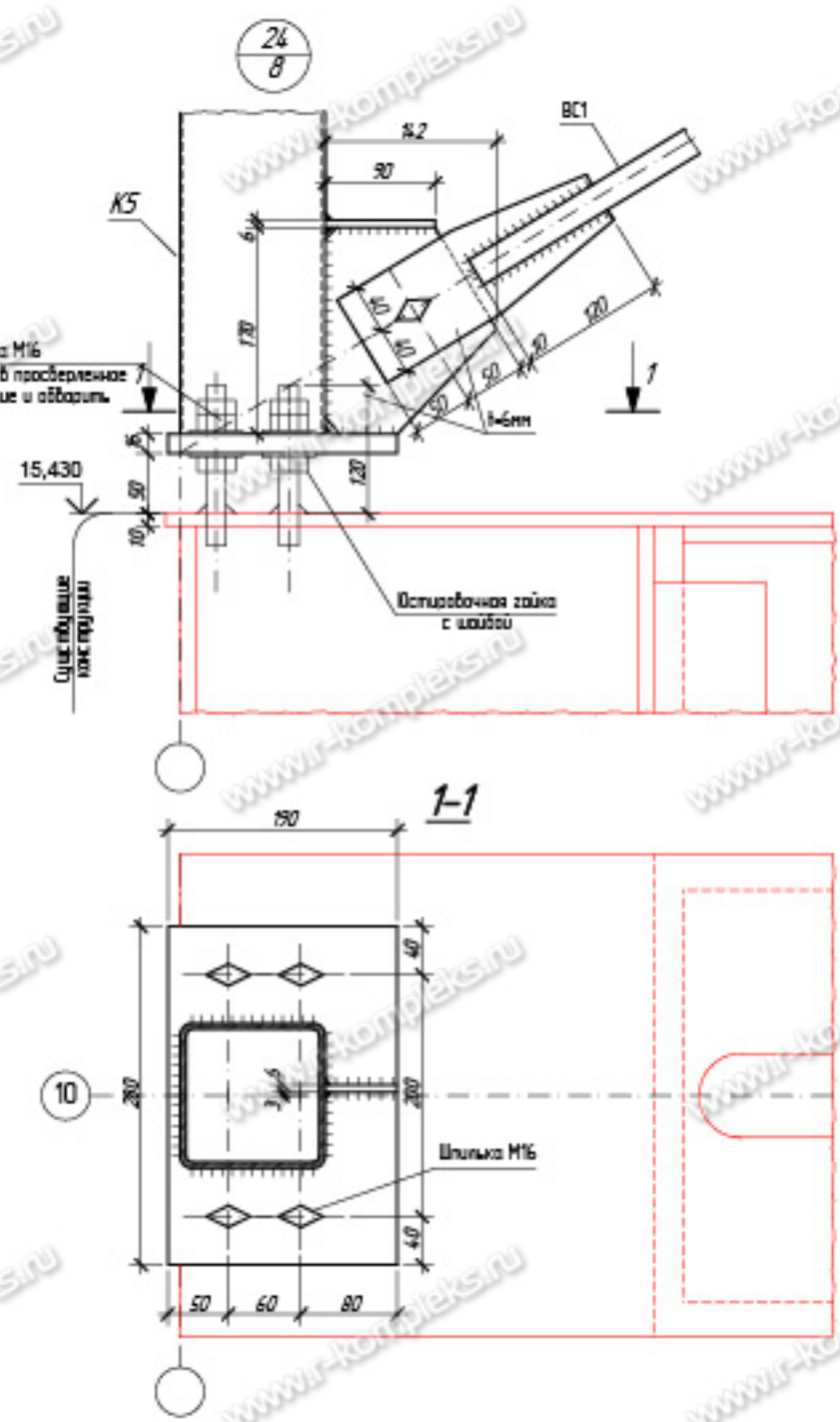
Залить пространство под колонной бетоном марки не ниже В15 после монтажа и выверки колонны

1-1



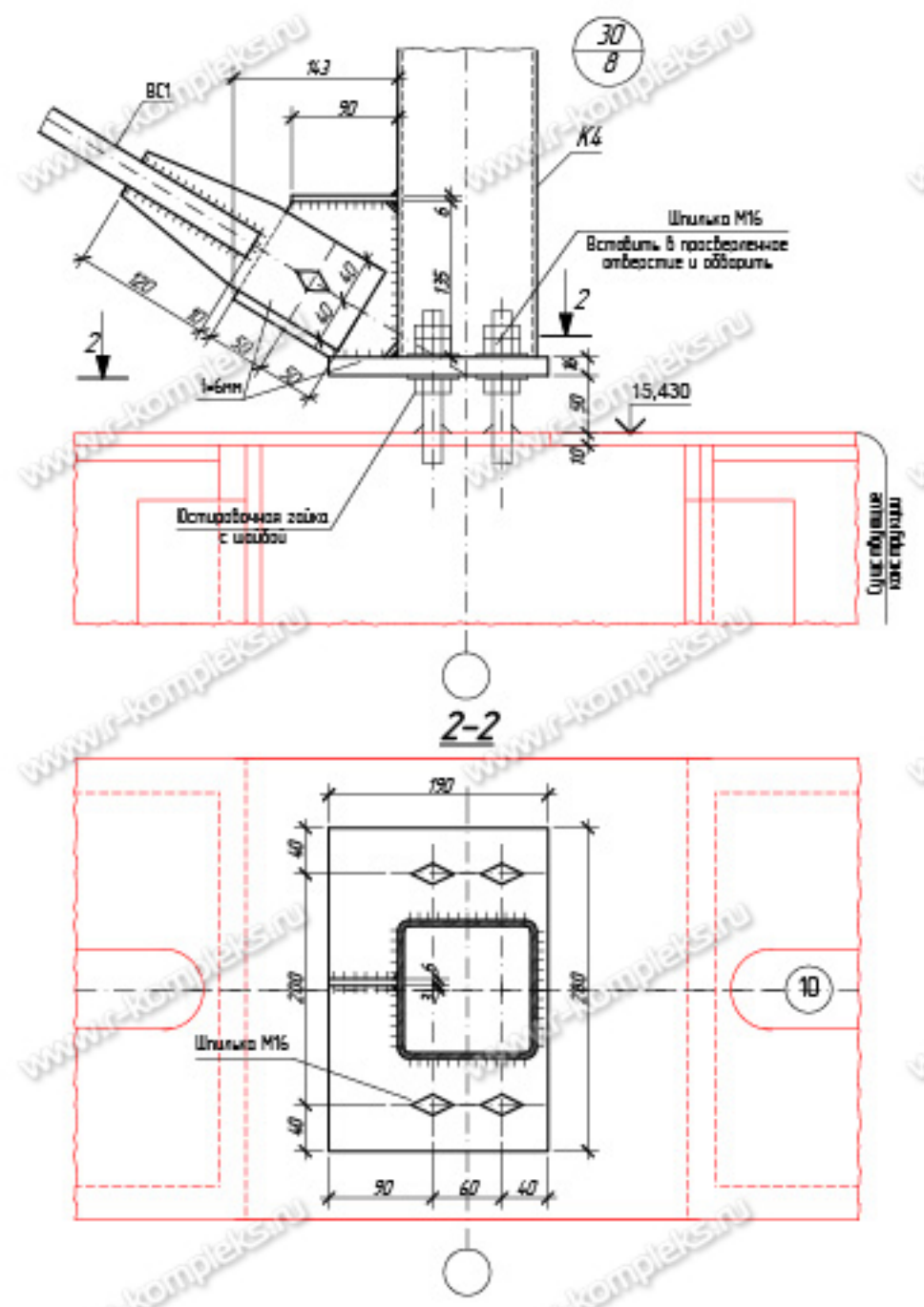
1. Для монтажа колонны необходимо обварить в существующие отверстия шпильки с резьбой.

Имя	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ПВП	Чернов					Цех макаронных изделий					
Разраб.	Полков								Стация	Лист	Листов
Полтеп.	Степанов								P	21	
						Узлы 17, 18					
						ЗАО ПФК "Рыбинский комплекс"					



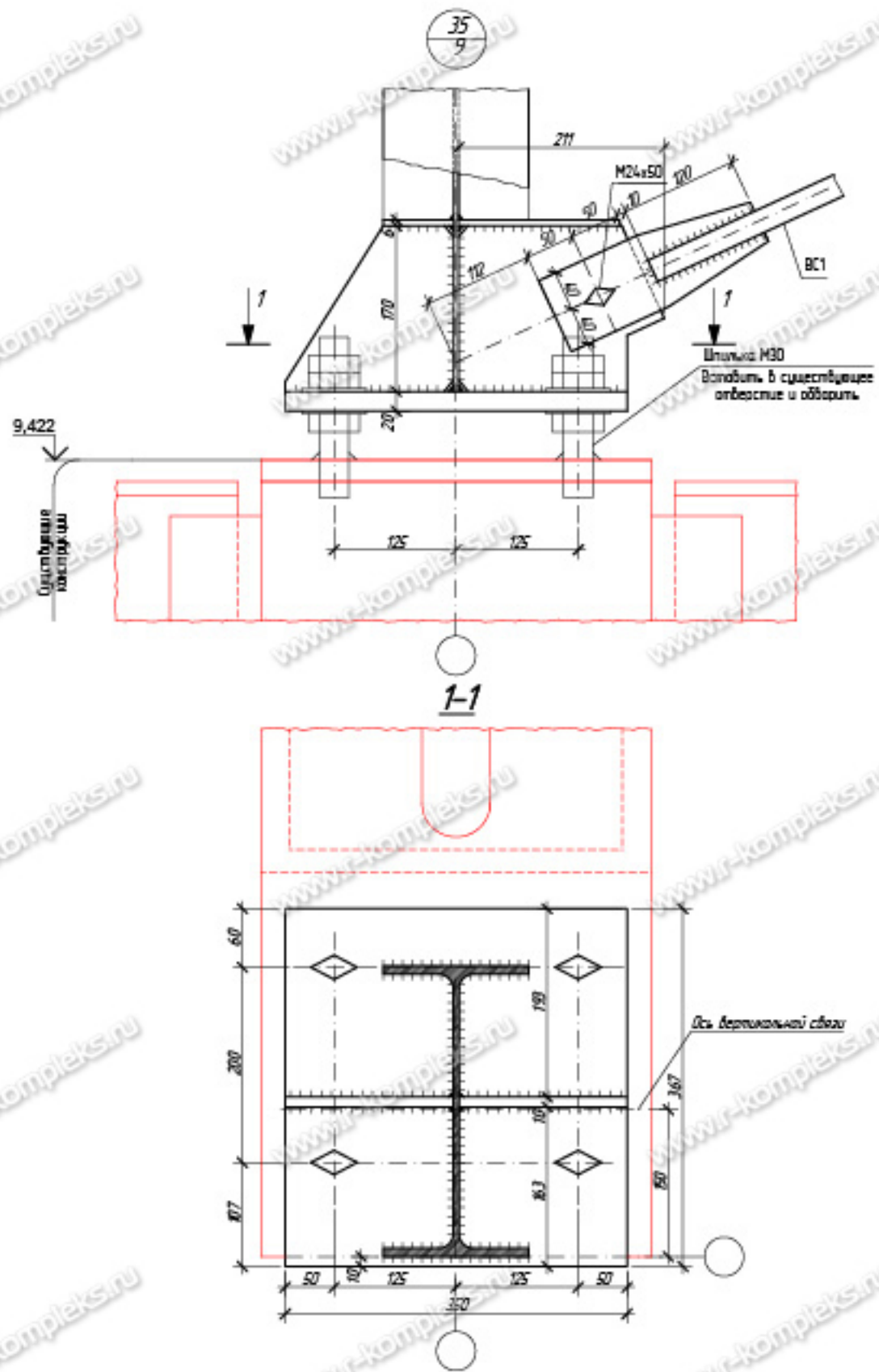
1. Для монтажа колонны необходимо просверлить в существующей колонне отверстия ф17мм согласно указанным привязкам и обварить в просверленные отверстия шпильки с резьбой.

Имя	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов	
ПВП						Цех макаронных изделий	Р	24	
Разраб.									
Полвеа									
						Узлы 24, 25, 26			
							ЗАО ПФК "Рыбинсккомплекс"		



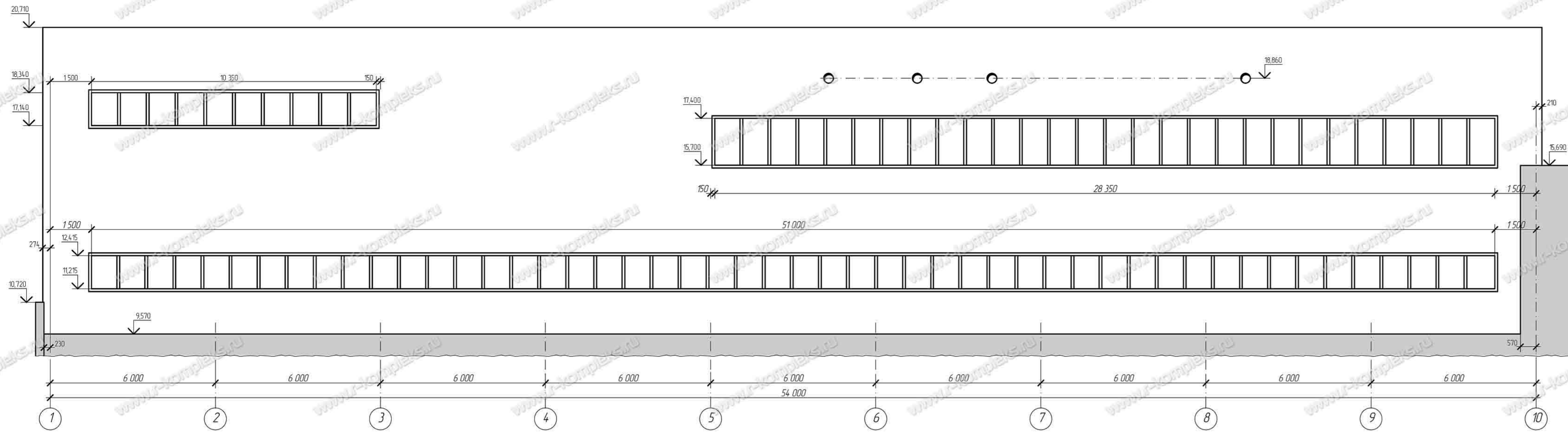
Иск.	Иск. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Цех макаронных изделий		Статья
ПВП	Чернов							Р
	Разраб.	Полков				Узлы 29, 30		Листов
	Полвег.	Семанова						26
								340 ПФК
								Рыбинский комплекс



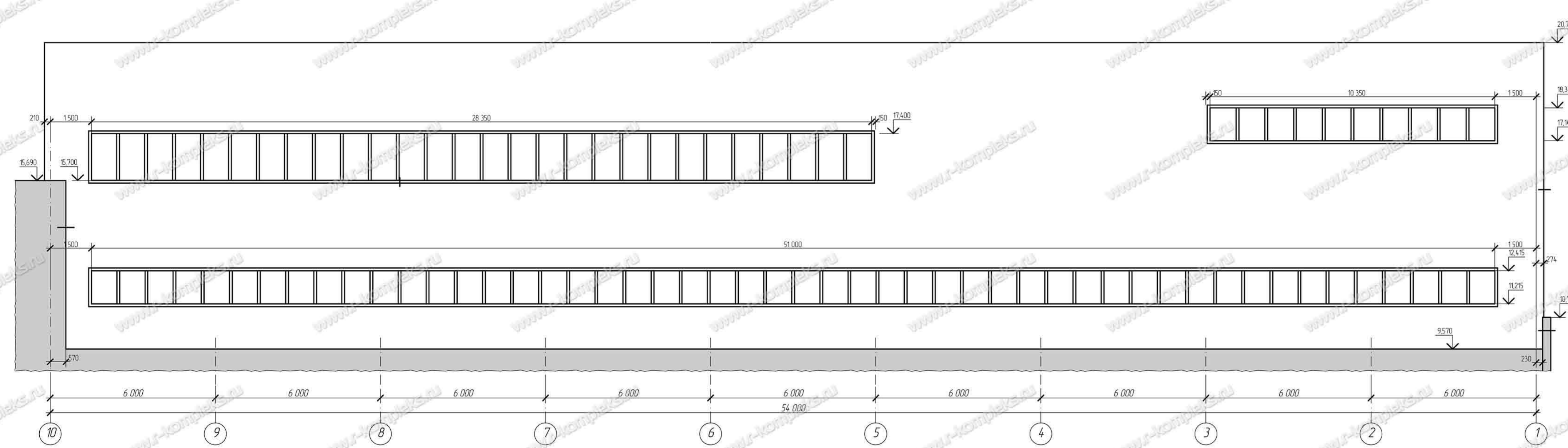


Иск.	Иск. ин.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ПВП	Чернов					Цех макаронных изделий	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Полков						P	28	
Полтеп.	Степанова								
						Узлы 35, 37	ЗАО ПФК "Рыбинсккомплекс"		

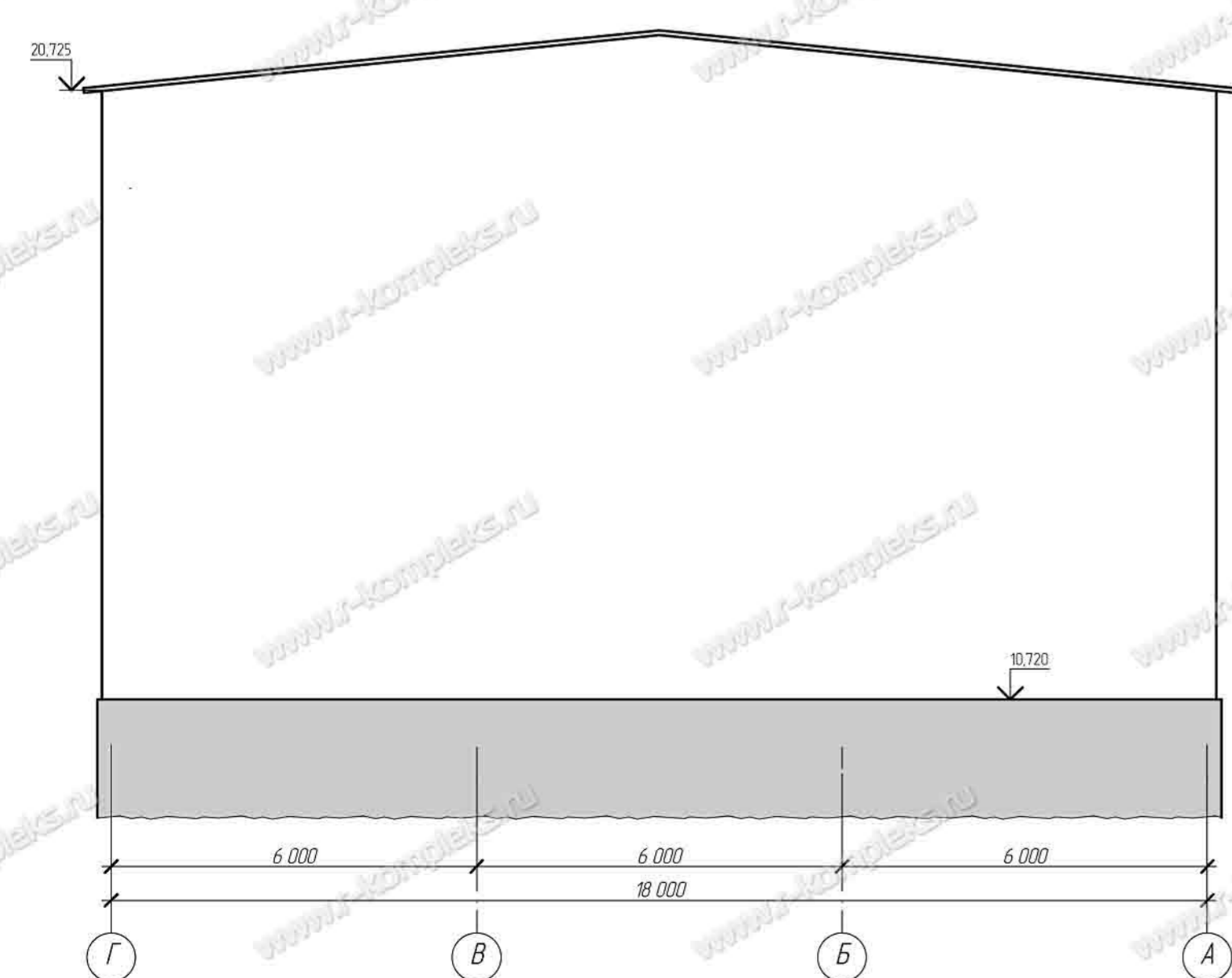
Φασαδ по оси А



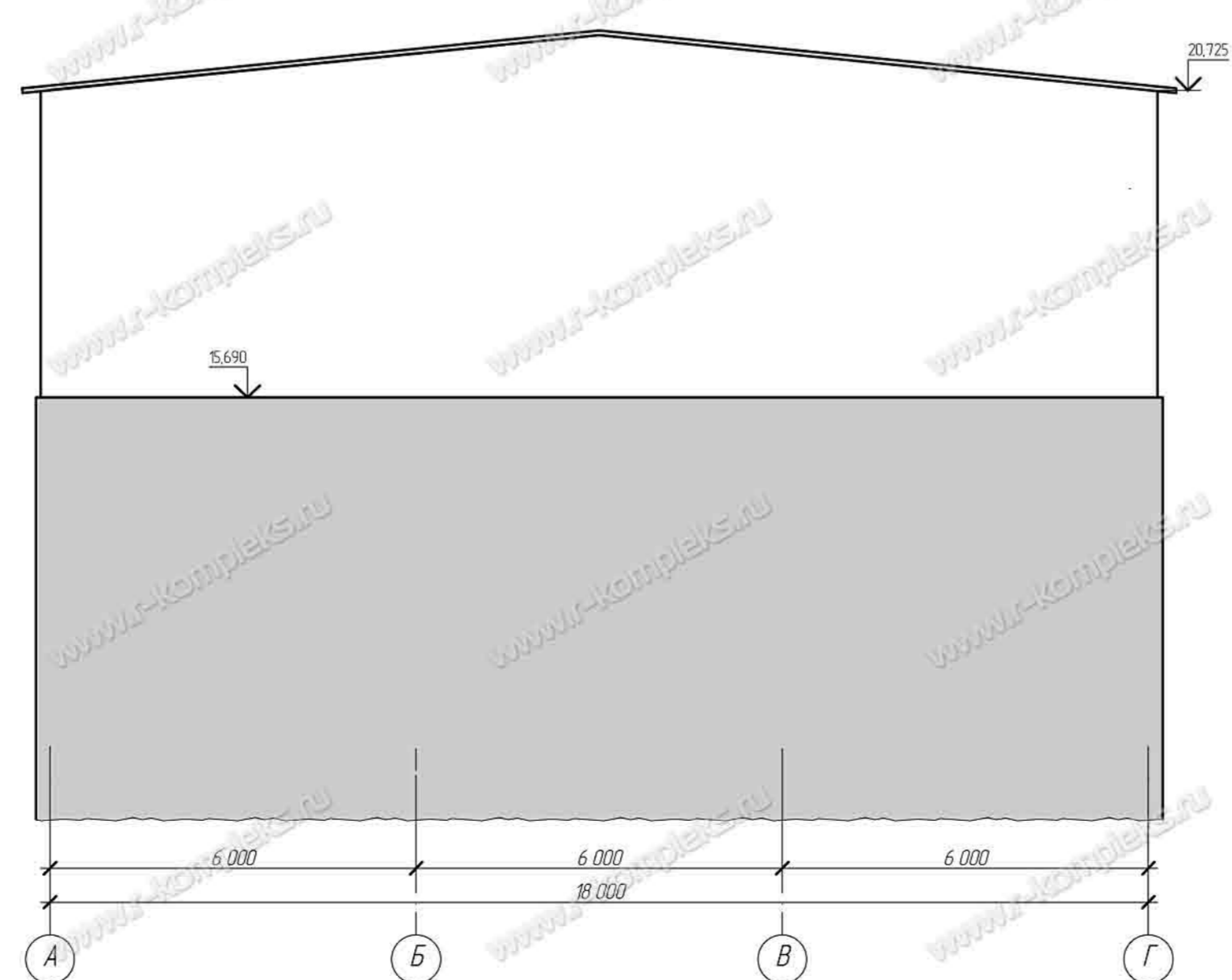
Φασαд по оси Г



Φασαд по оси 1



Φασαд по оси 10



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
						П		
Изм. Разраб. Провер. И. контр.						ООО «РИВНИСКОМПАКС» www.r-kompleks.ru		

