

1. Исходные данные. Характеристики здания. Конструктивные решения. Технические требования

1. Металлоконструкции запроектированы:
 1. Крайние колонны и ригели рядовых рам – из сборных двутавров;
 2. Средние колонны – из трубы квадратного сечения 160×6;
 3. Колонны факверка – из трубы квадратного сечения 160×6;
 4. Гибкие связи по кровле и стенам из круглой калиброванной стали Ø24 мм
 5. Распорки – из трубы квадратного сечения 100×4;
 6. Кровельные проемы оцинкованный знутый профиль ПСВ-300×97×2;
 7. Стеновые проемы – оцинкованный знутый профиль ПСВ-180×60×2;
2. Жесткость здания в поперечном направлении обеспечивается рамой, состоящими из колонн, жестко соединенных с фундаментом в плоскости рам. Крепление ригелей к колоннам шарнирное. Соединение колонн с фундаментом из плоскости рам – шарнирное. Пространственная жесткость каркаса обеспечивается системой связей и распорок.
3. Все расчеты плоской системы каркаса производились на расчетном комплексе «SCAD» – напряжения в элементах конструкций и перенесения узлов пространственной схемы в пределах существующих норм.
4. Расчет конструкций произведен на эксплуатационные, технологические и атмосферные нагрузки в соответствии со СНиП 2.01.07-85* «Нагрузки и воздействия». Согласно заданию на проектирование, для расчета были приняты следующие районы по климатическим характеристикам:
 - по весу снежного покрова III район;
 - по давлению ветра I район;
5. Монтаж конструкций следует производить после сдачи объектов по приемке нулевого цикла работ.
6. Высокопрочные болты М24 из стали 40Х «Селект» с временным сопротивлением не менее 1100 МПа 110 кгс/мм² по ГОСТ Р 52644-2006. Высокопрочные болты, гайки и шайбы к ним по ГОСТ Р 52645 и 52646-2006.
7. Монтажные соединения выполняются на болтах М16, М24 класса точности В, класса прочности 5.8.
8. Указания по защите стальных конструкций от коррозии см. раздел 5.
9. Все металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-23-81* «Стальные конструкции». Изготовление конструкций должно выполняться в соответствии с ГОСТ 23118-99 и рабочей документацией, утвержденной разработчиком и принятой к производству предприятием-изготовителем. Монтаж металлоконструкций должен выполняться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

2. Указания по сборке и выбору сборочных материалов для механизированной и ручной сборки

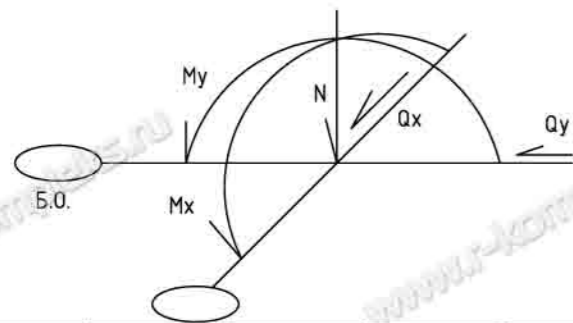
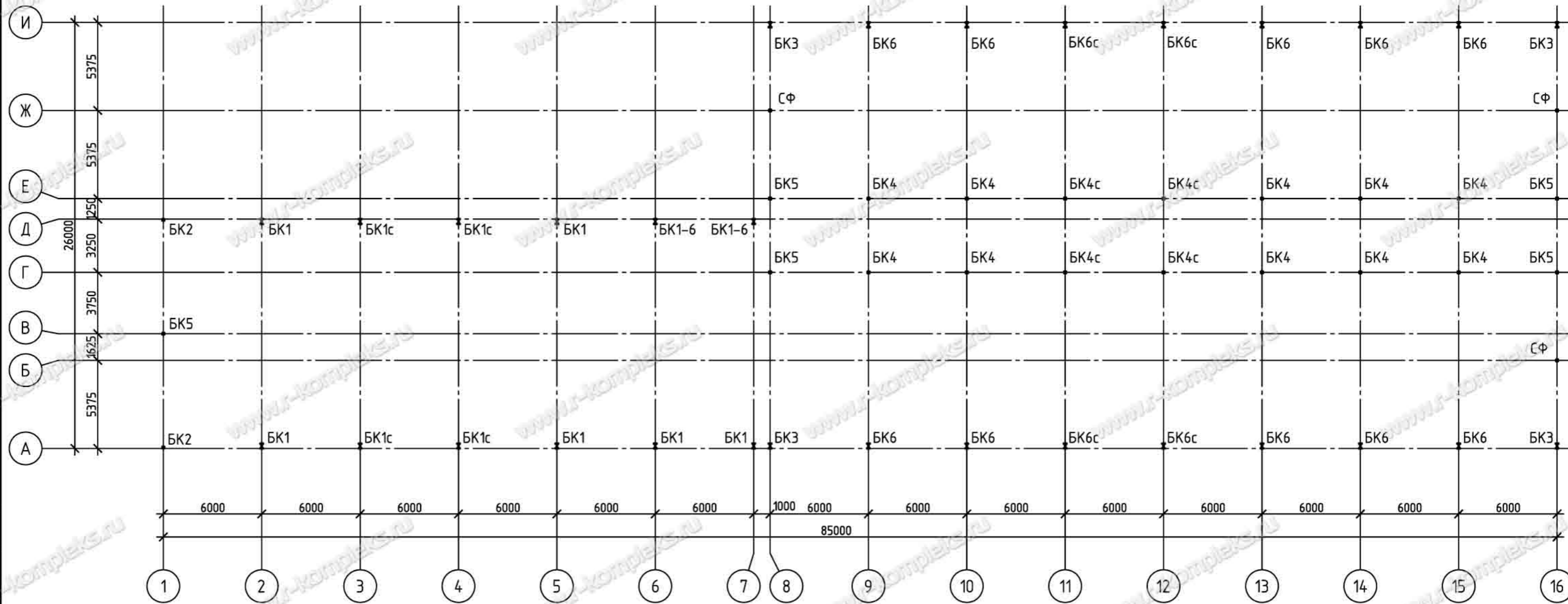
1. Все заводские соединения элементов металлоконструкций сборные.
2. Материалы для сборки, соответствующие нормам сталей, принимать по таблице 55* СНиП II-23-81*.
3. Указания по сборке конструкций:
 - стыковые, поясные и узловые швы в элементах длиной более 2 м рекомендуется выполнять механизированной сборкой под флюсом; прочие заводские швы всех элементов – механизированной сборкой в среде углекислого газа или в его смеси с аргоном либо порошковой проволокой;
 - значения bf, bz и расчетные сопротивления металла шва срезу R_{wz}, R_{vf} приняты по таблицам 3, 4*, 34* СНиП II-23-81*;
 - при переходе на другие виды сборки или сборочные материалы, а также при применении специальных пер. направленных на повышение процесса сборки, размеры всех оговоренных сварных швов должны быть пересчитаны в соответствии с указаниями СНиП II-23-81*;

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Заказчик:		
Разраб.							Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	2.1	
Гл. констр.									
ГуП							Общие данные		
							 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ РЫБИНСКИЙ КОМПЛЕКС www.r-kompleks.ru		

Схема расположения баз колонн



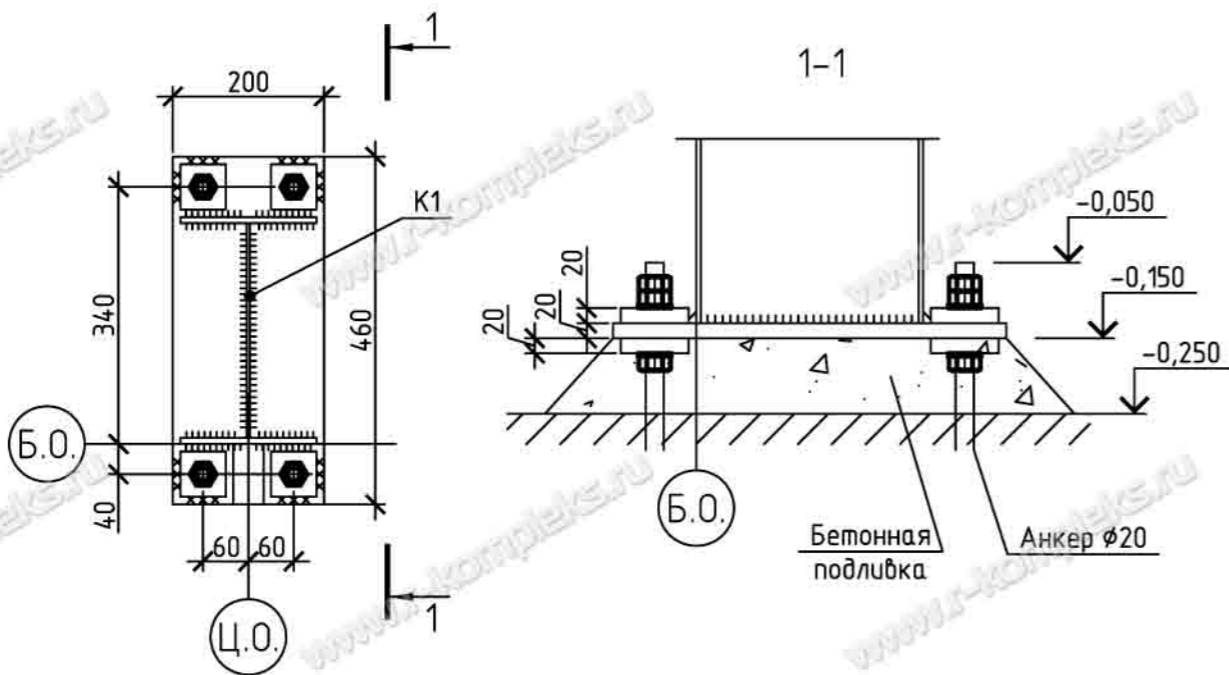
Расчетные нагрузки на фундаменты

вид базы	Минимальные значения					Максимальные значения				
	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т	My, тм	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т	My, тм
БК1	±0.5	4.6	±0.5	---	---	±2.3	11.8	±1.0	---	---
БК1с	±0.5	4.6	±0.5	±0.6	---	±2.3	11.8	±1.0	±0.6	---
БК1-6	±1.0	4.7	±0.5	---	---	±1.8	14.0	±1.0	---	---
БК2	---	4.2	±0.1	±0.1	---	---	12.2	±0.1	±0.1	---
БК3	±1.7	4.2	±0.8	±0.6	---	±1.7	12.2	±0.8	±0.6	---
БК4	---	3.6	---	---	---	---	14.7	---	---	---
БК4с	---	3.6	---	±0.3	---	---	14.7	---	±0.3	---
БК5	---	1.8	---	±0.6	---	---	7.3	---	±0.6	---
БК6	±3.3	8.8	±1.4	---	---	±3.6	12.6	±1.4	---	---
БК6с	±3.3	8.8	±1.4	±0.6	---	±3.6	12.6	±1.4	±0.6	---
CF	---	2.0	---	±0.3	---	---	2.0	---	±0.3	---

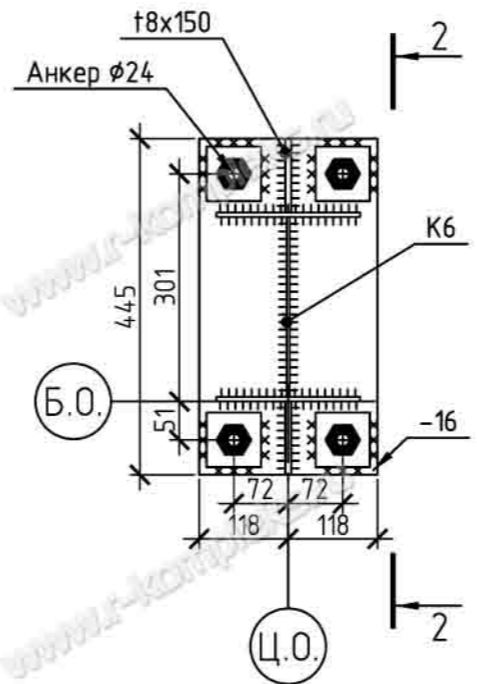
1. Общие указания см. лист 2.
2. В плоскости X значение моментов и поперечных сил имеют знаки – положительный – направление из здания – отрицательный – направление в здание.
3. Класс бетона подливки не ниже В25.
4. Конструкцию баз колонн см. лист 4
5. Ведомость элементов см. л.1

1						Заказчик:		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						Р	3	
Гл. констр.								
ГлП								
Схема расположения баз колонн						 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ РЫБИНСКОМПЛЕКС www.r-kompleks.ru		

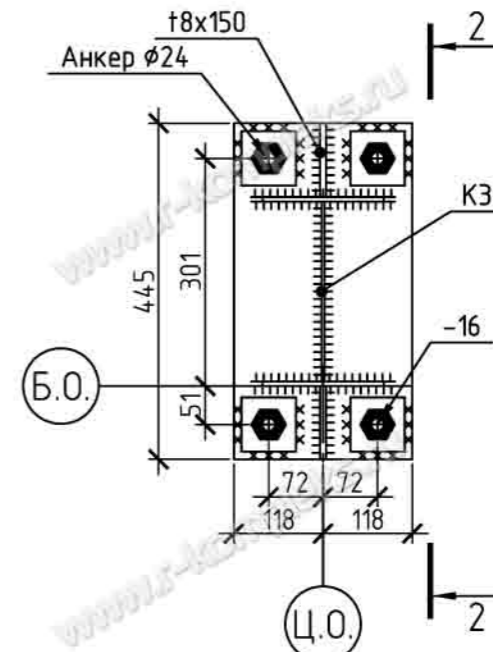
БК1, БК1с



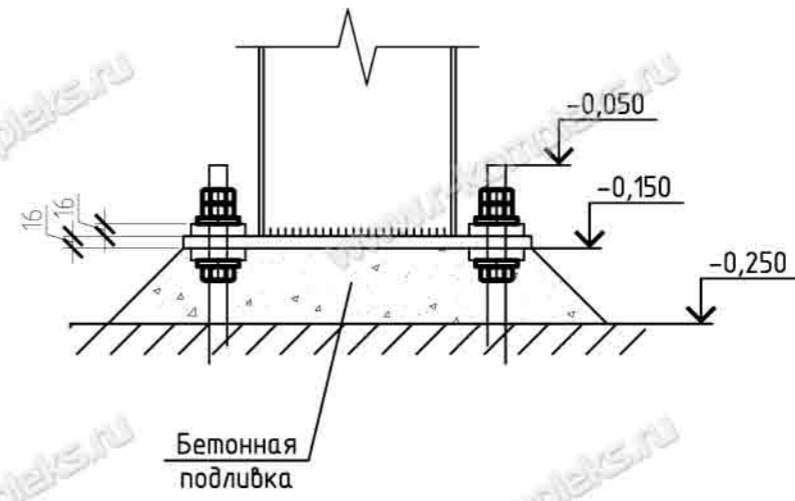
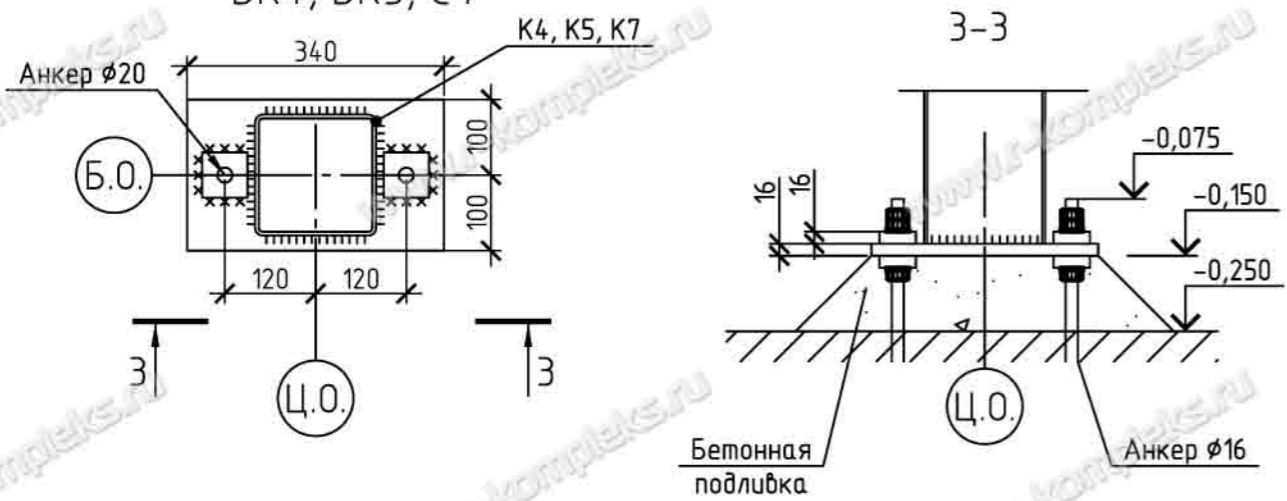
БК6, БК6с



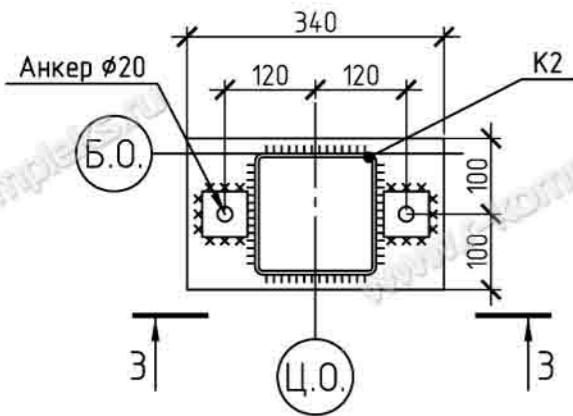
БК3



БК4, БК5, СФ



БК2



1. Общие указания см. лист 2.
2. Ведомость элементов см. л.1.

						Заказчик:		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						Р	4	
Проверил								
Гл. констр.								
ГлП						Конструкция баз колонн		
						 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ РЫБИНСКОМПЛЕКС www.r-kompleks.ru		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

