

8. Все элементы должны быть выполнены из сталей по ГОСТ 27772-88 (см. ведомость элементов).
9. Для фланцевых соединений следует применять высокопрочные болты М24 и М27 из стали 40Х "селект" исполнения ХЛ с временным сопротивлением не менее 1100 МПа (110 кгс/мм²), а также гайки высокопрочные и шайбы к ним по ГОСТ 22353-77* - ГОСТ 22356-77*.

Для фланцев следует применять листовую сталь по ГОСТ 19903-74* марок 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73* и 14Г2АФ-15 по ТУ 14-105465-82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей по ГОСТ 19282-73*, предназначенных для строительных стальных конструкций, при этом сталь должна быть 12-й категории; временное сопротивление и относительное сужение стали в направлении толщины проката должны быть $\sigma_{bz} \geq 0,8\sigma_b$, $\psi_z \geq 20\%$ (где σ_b - нормативное значение временного сопротивления для основного металла, принимаемое по государственным общесоюзным стандартам или техническим условиям). Проверку механических свойств стали в направлении толщины проката осуществляет завод-изготовитель металлоконструкций по методике, изложенной в [25].

Дефекты стали для фланцев (внутренние расслои, грубые шлаковые включения и т. п.) должны удовлетворять требованиям, указанным в ПОСОБИЕ по проектированию стальных конструкций (к СНиП II-23-81*).

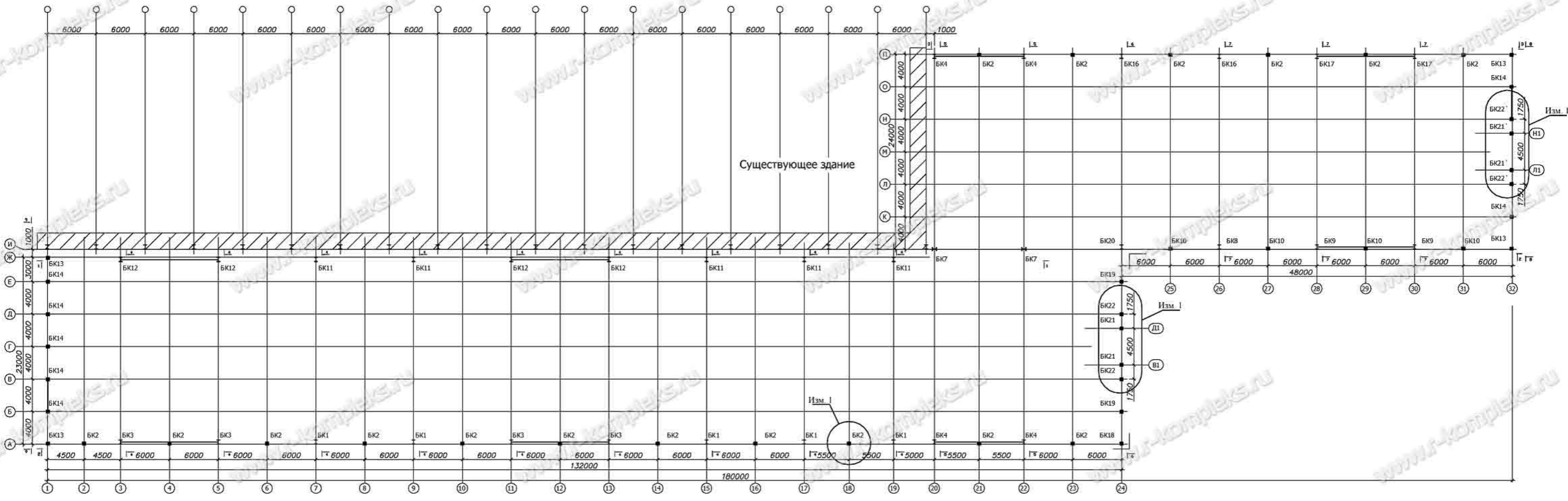
Контроль качества стали методами ультразвуковой дефектоскопии осуществляет завод-изготовитель металлоконструкций.

По усмотрению завода-изготовителя металлоконструкций разрешается дефектоскопический контроль материала фланцев выполнять после приварки их к элементам конструкций.

Фасонки, ужесточающие фланцы (ребра жесткости), следует выполнять из сталей тех же марок, что и основные профили.

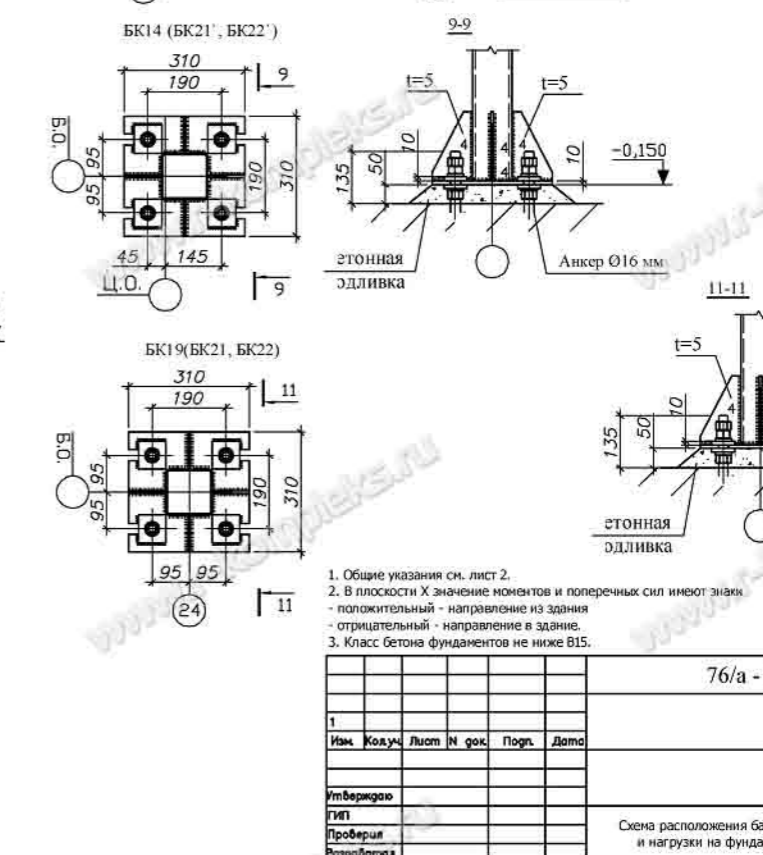
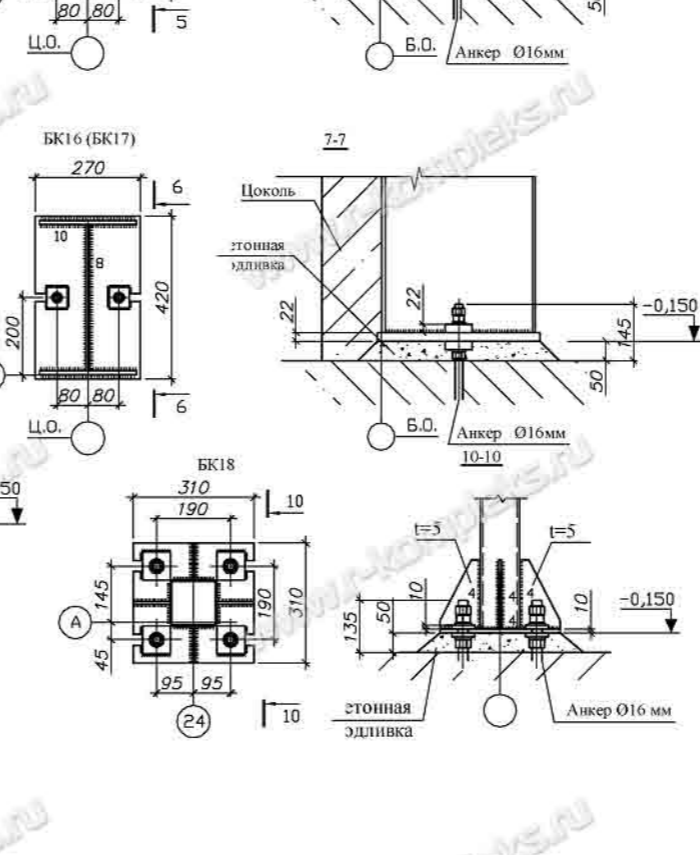
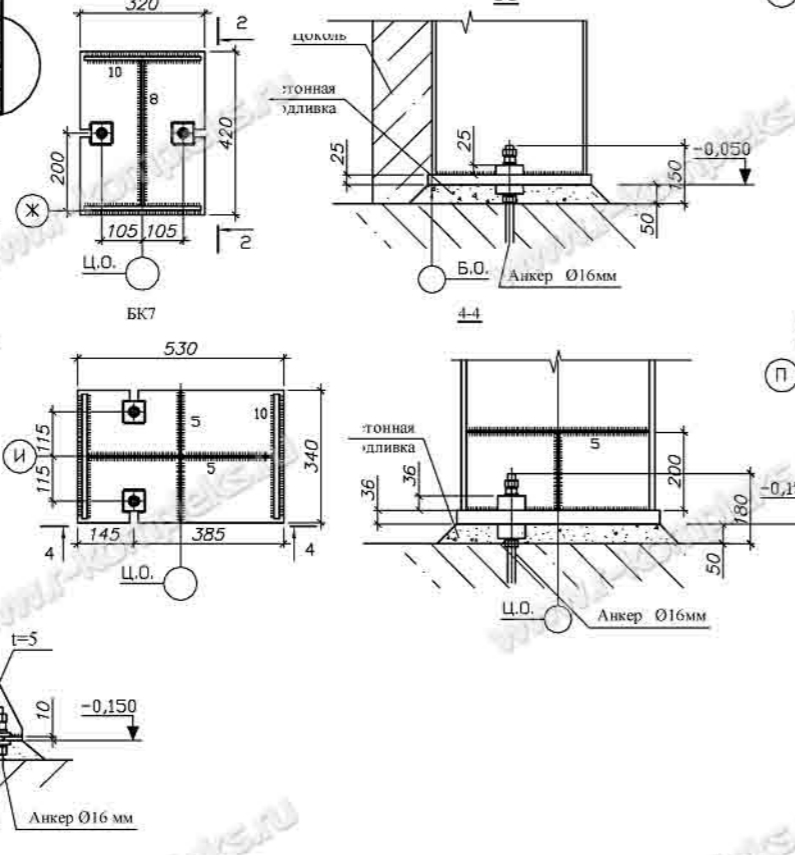
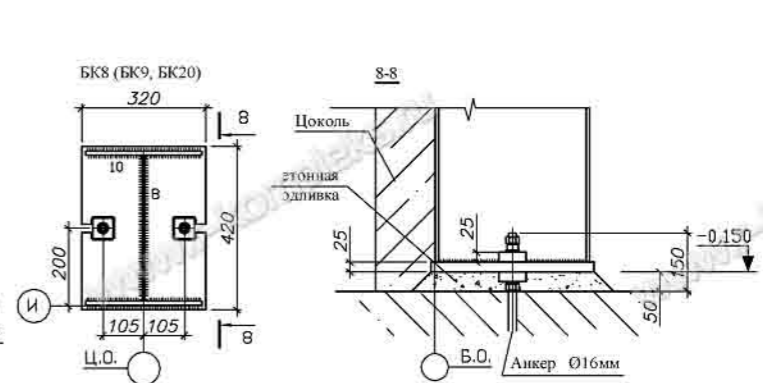
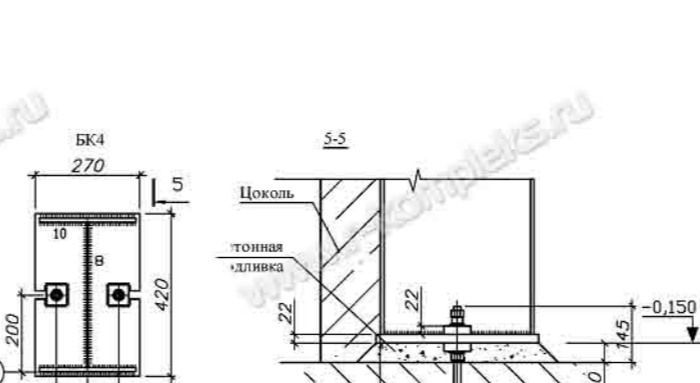
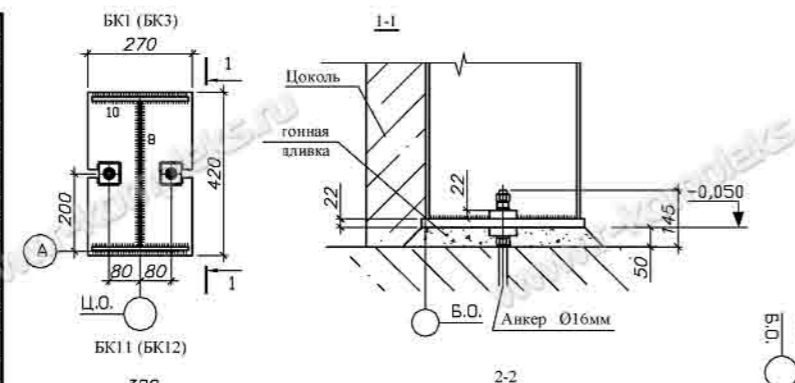
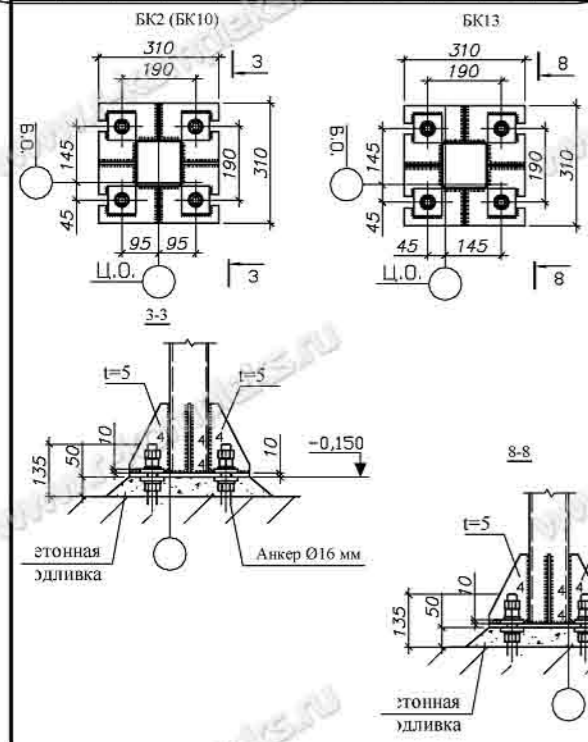
Для механизированной сварки фланцевых соединений следует применять сплошную сварочную проволоку по ГОСТ 2246-70* или порошковую проволоку ПП-АН8 по ТУ 144-1059-80.

						Общие указания	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		2.2



Расчетные нагрузки на фундаменты

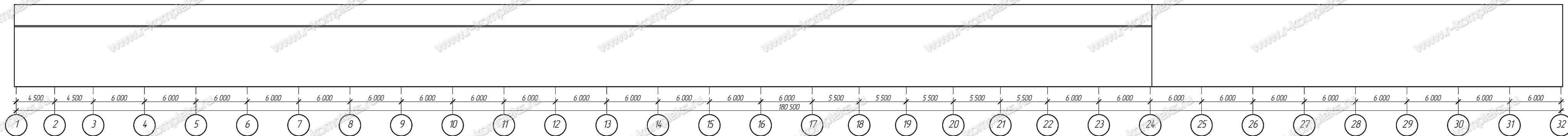
вид базы	Максимальные значения				Минимальные значения			
	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т	Mx, тм	N, т	Qx, т	Qy, т
БК-1	---	-62,90	18,60	---	---	-12,70	3,90	---
БК-2	±0,60	-2,00	±0,40	---	±0,60	-2,00	±0,60	---
БК-3	---	-64,90	18,60	±1,50	---	-13,70	3,90	±1,50
БК-4	---	-55,50	14,60	±1,50	---	-19,20	3,40	±1,50
БК-7	---	-143,00	---	±1,50	±5,00	-31,80	---	±1,50
БК-8	---	-68,70	19,10	---	---	-22,10	4,40	---
БК-9	---	-71,20	19,10	±1,50	---	-23,60	±4,40	±1,50
БК-10	±1,20	-2,00	±0,60	---	±1,20	-2,00	±0,60	±5,00
БК-11	---	-71,70	18,30	---	---	-14,50	4,20	---
БК-12	---	-73,70	18,30	±1,50	---	-16,00	4,20	±1,5
БК-13	±0,90	-3,80	±0,50	±0,40	±0,70	-1,00	±0,50	±0,40
БК-14	±0,90	-10,20	±0,50	±0,40	±0,70	-1,00	-2,10	±0,50
БК-16	---	-66,40	18,80	---	---	-19,70	4,50	---
БК-17	---	-67,90	18,80	±1,50	---	-21,20	4,50	±1,50
БК-18	±0,90	-3,80	±0,50	±0,40	±0,70	-1,00	±0,50	±0,80
БК-19	±0,90	-11,20	±0,50	±0,40	±0,70	-2,60	±0,50	±0,80
БК-20	---	-62,70	19,00	---	---	-22,40	4,40	---
БК-21	±0,90	-9,90	±0,50	±0,40	±0,60	-1,00	-2,10	±0,50
БК-22	±0,50	-4,30	±0,50	±0,40	±0,60	-1,20	±0,50	±0,80



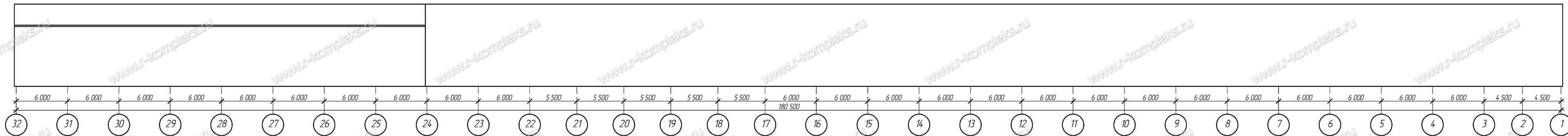
- Общие указания см. лист 2.
- В плоскости X значение моментов и поперечных сил имеют знаки:
 - положительный - направление из здания;
 - отрицательный - направление в здание.
- Класс бетона фундаментов не ниже В15.

		76/а - 03.05.2006 - КМ			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Утверждено					
Проверено					
Разработано					

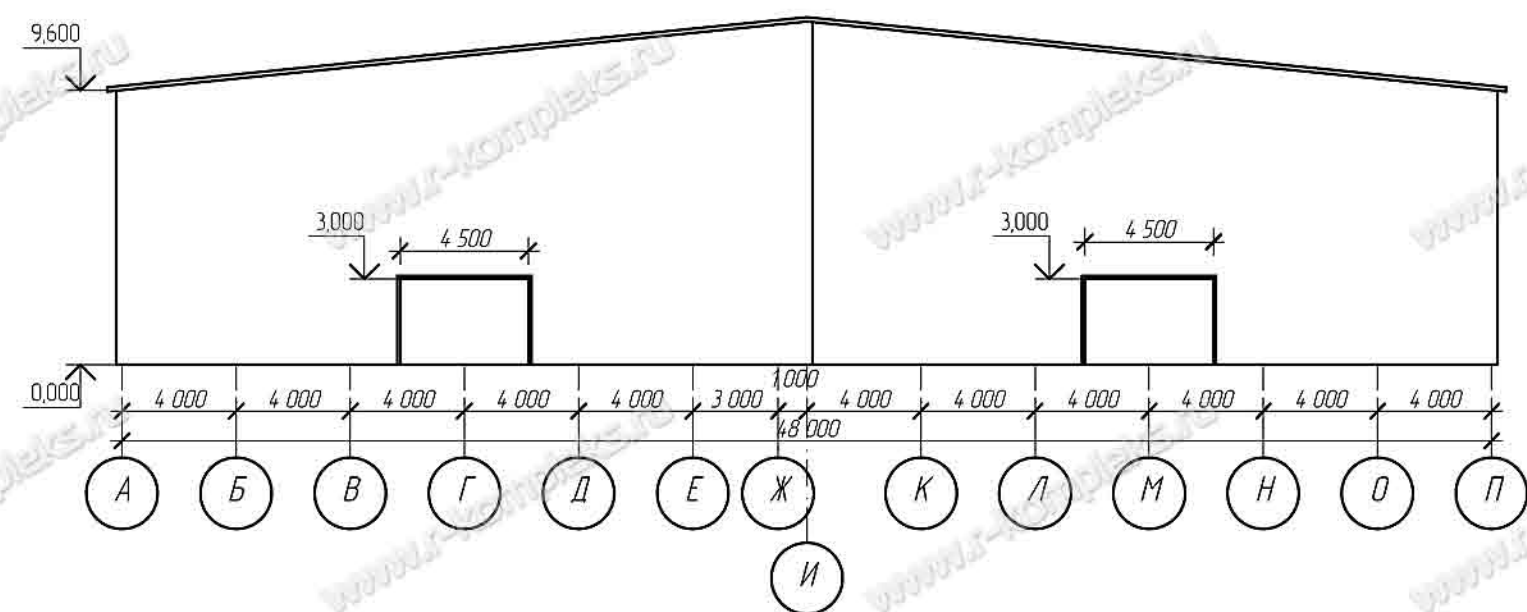
Фасад по оси А



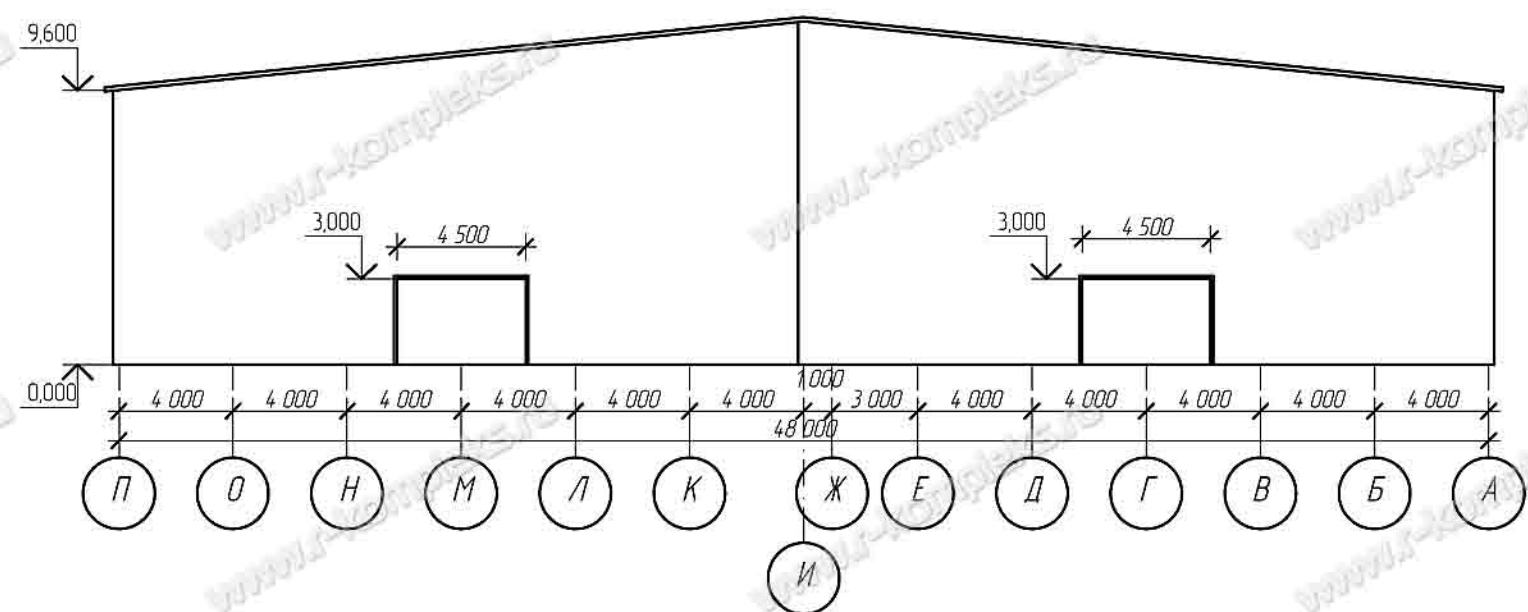
Фасад по оси П



Фасад по оси 32



Фасад по оси 1



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
ГВП						
Разраб.						Этадия
Пробер.						Лист
И.контр.						Листов
						ПРОИЗВОСТВАЕНАЯ КОМПАНИЯ РЫБИНСКОМПЛЕКС www.r-kompleks.ru